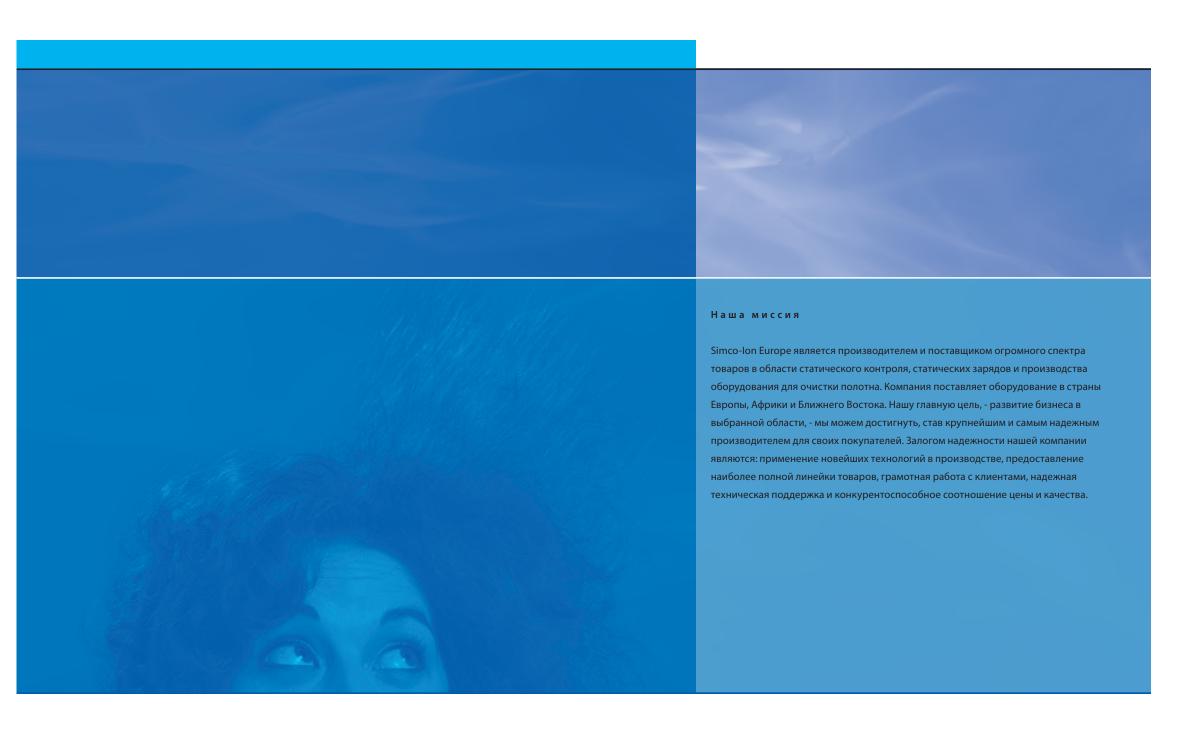




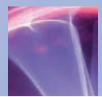
Каталог продукции



Содержание









- 4 Организация работы SIMCO на мировом рынке
- 5 Статическое электричество
- 7 Измерительные приборы
- 8 Антистатические планки
- 14 Антистатическая планка/ воздуходувное устройство (ATEX)
- 15 Воздуходувные устройства с функцией ионизации
- **17** Система «Тайфун»
- 19 Антистатическая установка с воздушным ракелем
- 20 Ионизирующие воздушные форсунки

- 21 Ионизирующая воздушная пушка/ форсунка
- 22 Ионизирующие воздушные пушки
- 23 Очистка полотна
- 27 Блоки питания
- 28 Встроенный ионизатор
- 29 Методы придания
 электрического заряда
- 30 Генератор высокого напряжения
- 32 Установки придания заряда
- 33 Регистрация перфорационных отверстий
- 34 Применение

Несмотря на постоянно ведущуюся работу, направленную на своевременное обновление информации, представленной в данном каталоге, перед покупкой оборудования обращайтесь к официальным представителям SIMCO® в Вашей стране или напрямую в главный офис в Голландии для получения информации о технических характеристиках, наличии и совместимости интересующего Вас оборудования.

Организация работы SIMCO на мировом рынке

Simco-lon Europe

Голландская компания Simco-Ion Europe, сходящий в концерн ITW, существует на европейском рынке с 1946 года. Свою работу компания начала с внедрения пластика в текстильную промышленность. Сегодня она предлагает широкий спектр продуктов для контроля статического электричества в таких областях как, например, пластик, упаковочная, перерабатывающая и полиграфическая промышленность. Продукции нашей компании распространяется нашими компетентными агентами.

Организация

Любая компания, работающая на мировом рынке, должна быть способна быстро реагировать на запросы своих клиентов. Мы создали современную систему отслеживания и приведение в исполнение всех заказов с момента получения запроса до отгрузки товаров. Насколько автоматизированным бы ни был процесс производства, он остается при этом гибким. Отгрузка товаров осуществляется надежными международными курьерскими службами доставки. Мы убеждены, что любые проблемы, относящиеся к области статического электричества, должны находить не только профессиональное, но и максимально быстрое решение.

Техническое мастерство

Для соответствия требованиям, предъявляемым международным рынком, мы постоянно работаем над созданием новых продуктов. Данные попытки направлены на удовлетворение нужд наших покупателей. Многие наши продукты создаются в процессе тесного сотрудничества с покупателями. Кроме внедрения новых технологий мы опираемся и на находчивость наших сотрудников. Одним словом, компания SIMCO способна решить любую проблему в области статического электричества.

Качество

Вы можете положиться на качество нашей продукции. Это обусловлено тем, что наш производственный процесс подвергается контролю качества и тщательной итоговой проверке для обеспечения высокого качества и надежности конечного продукта. Подобная попытка гарантия качества отражена в сертификате 9001 Международной организации стандартизации от 2008 года.



Обслуживание

Наше обслуживание не прекращается с доставкой заказа. Мы придаем огромное значение послепродажному обслуживанию. Кроме стандартной гарантии Вы также можете связываться с нами по вопросам ремонта и калибровки оборудования.

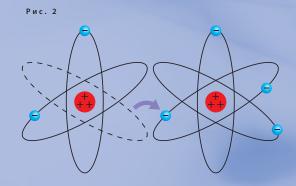
Документация

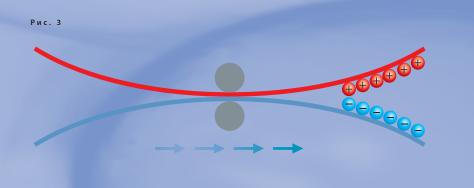
Огромное внимание уделяется составлению документации, что направлено на составление подробных и понятных документов. Наши руководства по эксплуатации отвечают последним требованиям. SIMCO располагает инструктивным Интернет-сайтом: www.simco-ion.co.uk.



Статическое электричество

Рис. 1





Что такое статическое электричество

Статика означает отсутствие движения. Статическое электричество это неподвижный электрический заряд. Все вещества состоят из атомов. Атом – мельчайшая частица вещества, обладающая при этом всеми свойствами, присущими веществам. Каждый атом состоит из положительно заряженного ядра, вокруг которого вращаются отрицательно заряженные электроны. В обычном состоянии положительный заряд ядра равен сумме отрицательных зарядов электронов, вращающихся вокруг ядра. Поэтому заряд атома является нейтральным (рис. 1). Если ядро

теряет или приобретает электроны, баланс нарушается. Атом, потерявший один или несколько электронов, приобретает положительный заряд, а атом, получивший один или несколько электронов, получает отрицательный заряд и становится ионом (рис. 2). Существует всего два типа зарядов: положительный и отрицательный. Одинаково заряженные атомы отталкиваются, а разнозаряженные атомы притягиваются.

Как возникает статическое электричество

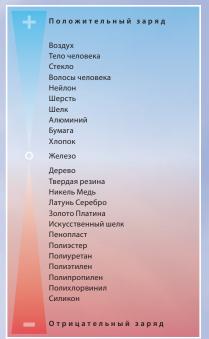
Статическое электричество – поверхностное явление, возникающее при контакте двух поверхностей

с их последующим разделением.
В результате происходит переход
отрицательно заряженных электронов
из одного атома в другой. Уровень
заряда (напряженность электрического
поля) зависит от следующих
факторов: вещество, его физические и
электрические свойства, температура,
влажность, давление, скорость
разделения поверхностей. Чем больше
давление или скорость разделения, тем
больше электрический заряд (рис. 3).

Статический заряд увеличивается в зимние месяцы из-за низкой влажности. При высоких значениях относительной влажности некоторые вещества способны абсорбировать влагу, в результате чего их поверхность приобретает свойства полупроводника. Из-за возникновения (полу)проводниковой поверхности статический заряд остается низким или исчезает совсем. В таблице электризации приведен ряд веществ (рис. 4).

В результате трения эти материалы перенимают либо положительный, либо отрицательный заряд. Величина заряда и полярность зависят от положения вещества в данной таблице.

Рис. 4: Таблица электризации



Статическое электричество

Рис. 5



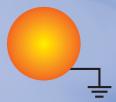


Рис. 6





Проводники и непроводники (изоляторы)

Все вещества можно разделить на две главные группы: проводники и изоляторы. В проводниках электроны могут свободно перемещаться.
Теоретически, проводник, организованный как изолятор, может перенимать статический заряд. Этот заряд нейтрализуется при простом заземлении (рис. 5)

Непроводники могут продолжительное время удерживать статический заряд даже при условии, что их разнозаряженные полюса находятся в разных местах.

Электроны лишены возможности свободно перемещаться. Этим можно объяснить, почему в одних местах вещества притягиваются, а в других отталкиваются. Заземление не действует, поскольку вещество обладает свойствами непроводников (рис. 6).

Справиться с этим может только активная ионизация.

Последствия

В производственном процессе статический заряд может привести к негативным последствиям, так как в результате возникновения подобного заряда материалы прилипают к рабочим частям оборудования или друг к другу. Заряд притягивает частицы пыли из окружающей среды к материалу. Во взрывоопасных зонах возникновение статического заряда может привести к появлению искр, которая в свою очередь может стать причиной возгорания или взрыва.

Контроль статического электричества

Нейтрализовать статический заряд непроводников можно с помощью активной ионизации. SIMCO является признанным во всем мире производителем ионизирующего оборудования. На точках высокого напряжения данного оборудования молекулы воздуха расщепляются на

положительные и отрицательные ионы. Статический заряд на обрабатываемом материале притягивает ионы, имеющие противоположный заряд, таким образом, снимая заряд с материала. SIMCO располагает широким спектром оборудования, выбор которого обусловлен спецификой производственного процесса. Однако, статическое электричество может приносить пользу. При помощи применения высокого напряжения к материалам может сообщаться статический заряд для их прилипания друг другу, что в некоторых случаях может упростить производственный процесс.

Измерительные приборы

Качество продукта и результат производственного процесса можно значительно улучшить при условии выявления и эффективного разрешения проблем, связанных со статическим электричеством. Измерители электростатического поля являются инструментами, облегчающими выявление проблем, связанными с электростатическими зарядами.



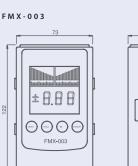
Измеритель электростатического поля FMX-003

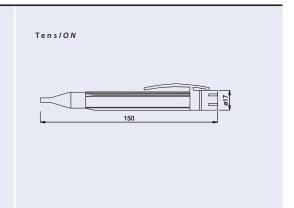
FMX-003- удобный карманный измеритель электростатического поля, позволяющий производить измерения и сохранять в памяти прибора показатели полярности и напряженность электрического поля. Правильное расстояние измерения определяется с помощью двух интегрированных светодиодов. Корпус прибора, выполненный из проводящего электричество пластика, имеет с боку заземление, что обеспечивает точность измерений. Уникальный двухцветный дисплей отражает полученную в ходе измерений информацию как в цифровом, так и графическом виде. Уровень заряда батареи также отражен на дисплее.



Система контроля статики Tens*ION*

Система контроля статики Tens/ON позволяет производить проверки всех видов ионизирующего и заряжающего оборудования. Не вступая в непосредственный контакт с оборудованием, система контроля является простым и безопасным способом выявления высокого напряжения. Наконечник прибора загорается при обнаружении напряжения. При обнаружении высокого напряжения обеспечиваются минимальные требования для работы оборудования.





	FMX-003	Tens/ON
Диапазон	0-40 кВ положит./отриц.	3-30 кВ
Точность	± 10% 0-20 кВ ± 20% 0-40 кВ	
Расстояние измерения	25 мм 0-20 кВ 60мм 0-40 кВ	3.3 кB- 5 мм, 4 кВ – 6 мм, 5 кВ – 10мм, 7 кВ – 13 мм 10 кВ – 20мм, 30 кВ - 80мм
Установка нулевого значения	Автоматически	
Дисплей	Жидкокристаллический дисплей	Светодиодный дисплей
Память	Есть	Нет
Батарея	9 В щелочная батарея	2*AAA, 1.5 B
Корпус	Проводящий электричество ABS	Radilon-S HS (a)
Bec	0.17 кг	0.04 кг
Температура окружающей среды	10 - 40°C	-10°C - +55°C
Комплектация	Мягкий переносной контейнер, спиральный кабель для заземления, адаптер для измерения ионового баланса	

среднего радиуса действия, высокоскоростной

Антистатические планки SIMCO создают электрическое поле за счет высокого напряжения на последовательности ионизирующих иголок. В результате молекулы воздуха в непосредственной близости от планок распадаются на положительные и отрицательные ионы. Так как имеющие разноименные заряды частицы отталкиваются, любой заряженный материал, проходящий через планку, притягивает ионы, что приводит к нейтрализации заряда на самом материале, и материал перестает притягиваться к другим материалам или частям оборудования. Таким образом, удается избежать притягивание к материалу частиц пыли, рисков возгорания и ударов током. SIMCO предлагает клиентам широкий выбор антистатических планок в различных конфигурациях. Антистатические планки состоят из последовательности ионизирующих иголок, управляемых автономным или встроенным модулем высокого напряжения.



Performax Easy и Performax Easy speed

Система нейтрализации заряда Perfomax Easy с усовершенствованным корпусом обеспечивает наибольшее преломление (отклонение), что позволяет минимизировать риск повреждения из-за случайного сгибания. Perfomax Easy оборудован интегрированным блоком питания и требует минимальной внешней подачи напряжения 24 V DC. Система имеет в комплектации стандартный разъем M12 для подачи 24 V DC. Ионизирующие иголки не бьют током. Двухцветный яркий индикатор показывает состояние планки: ON (вкл) – зеленый индикатор и FAULT (ошибка) – красный индикатор. На соединителе присутствует дополнительный индикатор состояния, а также сигнал-индикатор высокого напряжения О.К. Планки Perfomax Easy имеют слегка округленные концы со степенью защиты IP66, что облегчает их чистку. Универсальные кронштейны позволяют устанавливать планку в нужном положении. Стандартный разъем М12 оснащен встроенной светодиодной лампочкой для быстрого считывания информации о работе рамки: зеленая подсветка означает рабочее состояние системы (24 V), белая – наличие удаленного сигнала (вкл/ выкл), оранжевая - индикатор высокого напряжения (O.K).

Perfomax Easy демонстрирует наилучшие результаты при работе на расстоянии 100 и 500 мм при скорости движения материала 500 м/мин при рабочей длине от 270 до 3690 мм с шагом 180мм. Для скоростей движения материала, превышающих 500 м/мин и/или при работе на расстоянии от 50 до 500 мм рекомендуется использовать планки Perfomax Easy speed, функционирующих при рабочей длине 90-3810 мм с шагом 60 мм.



	Performax Easy / speed	
Рабочее расстояние	Perfomax Easy — 10-500 мм Perfomax Easy speed — 50-500 мм	
Материал корпуса	Пластик со стекловолокном	
Ионизирующие иголки	Специальный сплав	
Кабель	Кабель низкого напряжения	
Разъем	М12 стандарт	
Вес	1.25 кг/м	
Температура окружающей среды	0 - 55°C	
Условия эксплуатации	Производственные	
Напряжение	24 V постоянный ток, <0.5 A	
Классификация степени защиты	IP66	
Совместимый блок питания	Встроенный, 24 V постоянного тока	
Индикация	Ярко-красная светодиодная лампочка: зеленая и красная индикация	
Сигналы	Продолжительный Мигающий Зеленый Работа Режим ожидания Красный Перегрузка Перегрузка высокого напряжения О.К.	
Сигналы ввода-вывода	Удаленный вкл/выкл 10-30 V DC Высокое напряжение О.К, напряжение сети – 1 V макс. 50 мА	
Опции	Энергоснабжение системы (230B/ 24B) Энергоснабжение контактного рельса DIN (230B/ 24B)	

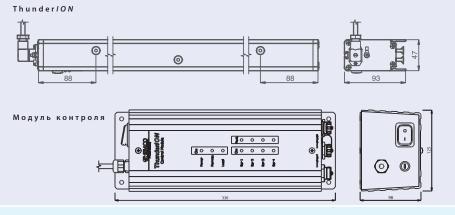
Антистатическая система

Пульсирующий ток с большим радиусом действия

В некоторых производственных процессах возникает необходимость ионизации на дальние расстояния, на которых не работают стандартные ионизирующие планки переменного тока. Примером может служить намотка и перемотка полотна, когда диаметр секции перемотки постоянно изменяется. При работе машины по изготовлению пакетов типа Wicketer требуется ионизация с дальнего расстояния, так как движущиеся части машины делают невозможной ионизацию с близкого расстояния. ThunderION использует новую технологию, при которой ионизация с дальнего расстояния возможна без вовлечения воздуха в качестве средства переноса ионов.







Thunder ION

Прибор ThunderION позволяет устранять статический заряд даже с расстояния 1 метр. Прочная конструкция укрепленного корпуса вытянутой формы позволяет использовать прибор в производственных условиях при длине до 4 метров. Ионизирующие иголки в форме диска обеспечивают стабильное и мощное испускание ионов. При повреждении иголки легко заменяются. ThunderION имеет встроенную систему подачи высокого напряжения и требует минимальной внешней подачи напряжения 24 V DC. Новая концепция ионизации с большим радиусом действия была претворена в жизнь с помощью сочетания пульсирующего постоянного тока и низких частот. Две светодиодных лампочки отражают состояние работы планки: Вкл. (ON) или Ошибка (FAULT). Встроенный датчик определения перегрузок временно отключает подачу напряжения при угрозе возникновения короткого замыкания.

Модуль контроля

Модуль контроля может обеспечить подачу напряжения и контроль работы над 4 антистатическими планками ThunderION. Модуль контроля работает от напряжения сетевой розетки, подача которого может быть прекращена с помощью выключателя. Кабель с вмонтированными разъемами на каждом конце соединяет планку ThunderION с модулем контроля, что обеспечивает быстрый монтаж системы. Все кабели находятся под незначительным напряжением 24 V. Модуль контроля позволяет производить проверку работы каждой присоединенной к нему антистатической планки. Зеленый индикатор светодиодного дисплея отражает рабочее состояние планки, красный сообщает о произошедшей в системе ошибке. Через порт ввода-вывода можно также удаленно контролировать включение/ выключение каждой планки в отдельности, а также осуществлять контроль их работы.

Thunder/ON	
Рабочее расстояние	200-1000 мм
Материал корпуса	Пластик повышенной прочности
Ионизирующие иголки	Специальный сплав
Кабель	Кабель низкого напряжения
Bec	Основной вес 0.8 кг + 1.5 кг/м
Температура окружающей среды	0-55℃
Условия эксплуатации	производственные
Входная мощность	24 V постоянный ток, <0.7 A
Рабочее напряжение	30 kV постоянный ток
Совместимый блок питания	встроенный
Одобрено	Лаборатории UL по технике безопасности США

Модуль контроля	
Материал корпуса	Алюминий и сталь, порошковое покрытие
Bec	3.1 кг
Разъем	4 разъема для планок Thunder/ON, 1 разъем для удаленного контроля ввода-вывода
Сетевой кабель/ соединительный кабель	1.8 м/6 или 12 метров
Температура окружающей среды	0 - 55℃
Классификация степени защиты	IP-54
Условия эксплуатации	Производственные
Энергопотребление	100-240 V AC
Частота	50-60 Гц
Входная мощность	100 Watt макс.

Антистатическая система

Средний радиус действия, характеристическая обратная связь

РегforMAX IQ – интеллектуальная система ионизации воздуха, позволяющая пользователю контролировать статическое электричество. Система разработана для эффективного устранения электростатического заряда с пленок, бумаги, нетканых материалов и материалов в форме листа и полотна. Дополнительный монитор измеряет величину статического заряда на



поверхности полотна для получения обратной связи замкнутого цикла. Подача напряжения подстраивается под работу системы для снятия статического заряда полотна. Каждый подобный монитор получает подачу энергии с датчиков напряжения полотна, число которых может доходить до 4х. Рабочие параметры и предупредительные сигналы могут задаваться с помощью меню на мониторе.











Планка PerforMAX IQ

Подача энергии системы

Антистатическая планка PerforMAX IQ имеет совершенно новый дизайн. Действие планки основано на работе ионизирующих иголок, выполненных из специального сплава, которые обеспечивают продолжительную работу и максимальную нейтрализацию статического заряда на высокой скорости на расстоянии. Планки IQ имеют уникальный дизайн разъема, который позволяет распознавать необходимое количество энергии в зависимости от технических требований оборудования и автоматически устанавливать выходную мощность для конкретной установки. Блок подачи энергии PerforMAX IQ оснащен функцией кнопочной калибровки, что значительно упрощает настройку. Система PerforMAX IQ обеспечивает полный контроль статического электричества с помощью постоянного предоставления информации самодиагностики.

Характеристики:

Мощная ионизирующая система дальнего радиуса действия идеально подходит для валов секции размотки и перемотки.

- Графический дисплей планки отображает статус системы нейтрализации статики, а также сообщает о необходимости очистки планки.
- Конструкция планки с иголками, находящимися под напряжением строго заданной величины, исключает возможность удара током персонала даже при контакте с включенной рамкой.
- Релейные контакты позволяют при необходимости осуществлять дистанционный контроль включения/ выключения системы, выходную мощность и подачу сигнала тревоги.

Планка PerforMAX IQ	
Рабочее расстояние	Гибридная версия: 150-460 мм Скоростная версия: 50- 230 мм
Материал корпуса	Пластик повышенной прочности
Ионизирующие иголки	Специальный сплав
Кабель	Кабель высокого напряжения
Bec	1.2 кг/м
Температура окружающей среды	0-80℃
Условия эксплуатации	Производственные
Входная мощность	24 В постоянный ток, <1.5 A
Рабочее напряжение	Гибридная версия: 7 кВ постоянный ток Скоростная версия: 9 кВ постоянный ток
Опции	Монитор

Подача энергии системы PerforMAX IQ	
Материал корпуса	Алюминий с покрытием из эпоксидного порошка
Bec	2 кг
Разъемы	2 для планок PerforMAX IQ
Температура окружающей среды	0 - 43°C
Условия эксплуатации	Производственные
Входная мощность	24 В постоянный ток, <1.5 A – адаптер переменного тока

MEB

загрязнения.

каждая отдельная иголка этой

прямоугольной антистатической

планки подсоединена к системе

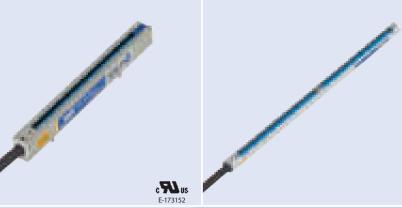
подачи высокого напряжения.

При случайном касании иголки оператор не получит удара током.

Дополнительным преимуществом данной антистатической планки

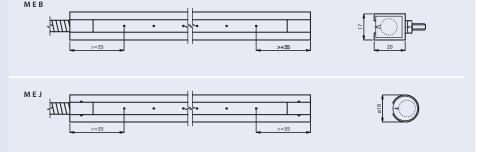
Малый радиус действия

SIMCO предлагает множество различных антистатических планок. Все планки отвечают требованиям и специфике областей, где они применяются. Антистатические планки типа MEB/ MEJ часто используются в линиях, где расстояние между планкой и материалом не значительно и где нет движущихся механизмов машины, препятствующих процессу ионизации.



MEJ

характеристики антистатической планки МЕЈ те же, что и у МЕВ, за исключением ее формы – она округлая. Данная планка может быть вмонтирована в высверленные отверстия в станине машины.



Технические характеристики

	MEB	MEJ
Рабочее расстояние	Макс. 30 мм	Макс. 30 мм
Материал корпуса	Анодированный алюминий	Анодированный алюминий
Материал внутренней части планки	ПВХ	ПВХ
Ионизирующие иголки	Специальный сплав	Специальный сплав
Кабель	С металлическим экранированием	С металлическим экранированием
Вес	0,56 кг/м	0,56 кг/м
Температура окружающей среды	0-55°C	0-55°C
Условия эксплуатации	Промышленные	Промышленные
Рабочее напряжение	7 kV AC	7 kV AC
Опции	Выход кабеля под прямым углом Подача сжатого воздуха	Выход кабеля под прямым углом
Подходящий блок питания	A2A7S/MPM	A2A7S/MPM
Одобрено	Лаборатории UL по технике безопасности США	

является то, что она продолжает качественно работать даже в случае замыкания нескольких иголок из-за

Малый радиус действия



Max/ON >=67 33 33

S S 1/2"

иголки антистатической планки Super Service подсоединены напрямую к системе подачи высокого напряжения, таким образом достигается максимум ионизирующего тока. Планки очень легко чистятся, таким образом их можно устанавливать даже в местах, с повышенной загрязненностью. Планка ударяет током при прикосновении к ней. Планки данного типа устанавливаются таким образом, чтобы иголки были в недосягаемости для оператора.

MaxION

иголки антистатической планки MaxION подсоединены напрямую к системе подачи высокого напряжения. При случайном касании иголки оператор не получит удара током. Профиль планки укреплен, что предотвращает повреждение планки при случайном перегибе. Заземление подсоединено к профилю планки. Сдвигающаяся планка с задней стороны MaxION позволяет монтировать ее таким образом, каким было бы удобнее всего ее использовать. После чистки игл мобильной щеткой частицы грязи легко удаляются с обоих концов антистатической планки.

Технические характеристики

SS 1/2"

	SS 1/2"	MaxION
Рабочее расстояние	Макс. 30 мм	Макс. 400 мм
Материал корпуса	Анодированный алюминий	Укрепленный пластик
Материал внутренней части планки	Политетрафторэтилен	
Ионизирующие иголки	Специальный сплав	Специальный сплав
Кабель	Высокого напряжения	Высокого напряжения
Bec	0,56 кг/м	0,6 кг/м
Температура окружающей среды	150°C со специальным кабелем	0-70°C
Условия эксплуатации	Промышленные	Промышленные
Рабочее напряжение	4 kV AC	5 kV AC
Опции	Выход кабеля под прямым углом	
Подходящий блок питания	A2A4S/MPM	A2A5S/MPM
Одобрено	Лаборатории UL по технике безопасности США	

Средний/увеличенный радиус действия

Антистатические планки

SIMCO также используются при нейтрализации на увеличенных рабочих расстояниях. Иголки этих планок не бьют током, каждая из них напрямую подсоединена к кабелю высокого напряжения.

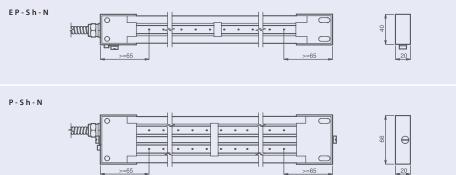


E P - S h - N

каждая из иголок планки напрямую подсоединена к кабелю высокого напряжения. При случайном касании иголки оператор не получит удара током. Дополнительным преимуществом данной антистатической планки является то, что она продолжает качественно работать даже в случае замыкания нескольких иголок из-за загрязнения. При определенных условиях планка EP-Sh-N может нейтрализовать электрически заряженный материал на расстоянии до 150 мм.

P - S h - N

этот тип антистатических планок, более мощный вариант планки EP-Sh-N высокоэффективен, подходит для нейтрализации материалов, где рабочее расстояние колеблется. При определенных условиях рабочее расстояние может достигать 600 мм максимум.



	EP-Sh-N	P-Sh-N
Рабочее расстояние	Макс. 150 мм	Макс. 600 мм
Материал корпуса	Анодированный алюминий	Анодированный алюминий
Материал внутренней части планки	ПВХ	ПВХ
Ионизирующие иголки	Специальный сплав	Специальный сплав
Кабель	С металлическим экранированием	С металлическим экранированием
Вес	0,5 кг/м	1 кг/м
Температура окружающей среды	0-55°C	0-55℃
Условия эксплуатации	Промышленные	Промышленные
Рабочее напряжение	7 kV AC	7 kV AC
Опции	Выход кабеля под прямым углом	Выход кабеля под прямым углом Подача сжатого воздуха
Подходящий блок питания	A2A7S/MPM	A2A7S/MPM
Одобрено	Лаборатории UL по технике безопасности США	Лаборатории UL по технике безопасности США

Антистатические планки/Компрессор

Для взрывоопасных зон применения

Антистатические планки SIMCO также используются для нейтрализации при увеличенном радиусе действия во взрывоопасных зонах. Каждая из иголок планки напрямую подсоединена к кабелю высокого напряжения. При случайном касании оператор не получит удара током. Антистатическая планка для взрывоопасных зон оснащена интегрированным блоком питания, таким образом нет необходимости во внешнем кабеле. Для специальных работ на удаленном расстоянии или обработки объектов 3D используются специальные ионизаторы с компрессором.





P-Sh-N-Ex

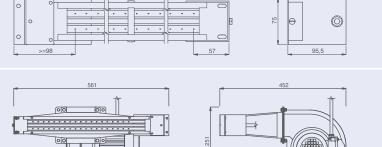
антистатическая планка с теми же характеристиками, что и P-Sh-N, но с интегрированным блоком питания, в связи с чем нет необходимости использования дополнительного кабеля. Устройство было одобрено для использования во взрывоопасных условиях. Первичный кабель длиной 5 м подключается к напряжению сети. Неоновая лампа служит также индикатором наличия в цепи напряжения. При определенных условиях рабочее расстояние может достигать 200 мм максимум.

HP-N-Ex

данный тип ионизирующего компрессора состоит из мотора и вентилятора. Воздух втягивается снаружи и проходит вдоль антистатической планки. Эффективная ширина ионизации составляет 500 мм. Этот ионизирующий компрессор был одобрен для использования в специальных взрывоопасных средах. Блок питания интегрирован в антистатическую планку.



HP-N-Ex



	P-Sh-N-Ex	HP-N-Ex
Рабочее расстояние	Макс. 200 мм	Макс. 1500 мм
Рабочая ширина		500 MM
Материал корпуса	Алюминий/сталь	Алюминий/сталь
Материал внутренней части планки	ПВХ	ПВХ
Ионизирующие иголки	Специальный сплав	Специальный сплав
Кабель планки	Неопрен 5 м	Неопрен 5 м
Кабель мотора		Неопрен 5 м
Bec	2 кг база + 0,8 кг/м	13 кг
Температура окружающей среды	0-40°C	0-40°C
Условия эксплуатации	Промышленные	Промышленные
Уровень шума		60 dB (A) на 1 м
U primary	230 V, 50 Hz	230/400 V AC, 50 Hz, 3 phase
Потребление тока	30 Watt	120 Watt
Опции	Неоновая лампа, внешняя	Неоновая лампа, внешняя
Подходящий блок питания	Встроенный	Встроенный
Одобрено	Лаборатории UL по технике безопасности США, ATEX	ATEX
категория АТЕХ	II 2 GD Ex smb IIB T4 Ex mD 21 T135C	2G Ex smb B T4 (планка) 2G с T4 (вентилятор) 2G Ex е T4 (мотор)
сертификат АТЕХ	BAS00ATEX2162X	BAS00ATEX2162X PTB02ATEX3114

Ионизирующий компрессор

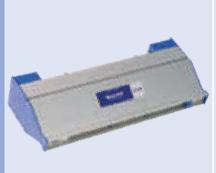
Из-за статического электричества пластик способен притягивать пыль. Частицы пыли пристают к поверхности пластика, что в итоге негативно сказывается на его качестве. Из-за особенностей формы многие пластиковые предметы должны быть обработаны антистатическими средствами на расстоянии. Для таких целей SIMCO разработали новые ионизирующие компрессоры. Иголки на антистатической планке внутри компрессора ионизируют воздух, который направляется в сторону заряженной поверхности, которая впоследствии нейтрализуется.

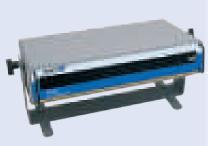
BlowION LED индикаторы функций

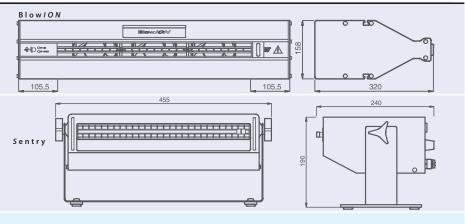
Blow/ON щетка для чистки











BlowION

эргономичная система в крепком алюминиевом корпусе. Интегрированные вентиляторы и грамотно размещенные антистатические планки обеспечивают ионизацию увеличенного радиуса действия даже крупных объектов. Запатентованная система чистки, представляющая собой интегрированную щетку, позволяет легко чистить систему простым движением щетки справа налево. Нет необходимости использования дополнительных кабелей высокого напряжения, так как блок питания интегрирован в систему. Система BlowION доступна от 520 мм до 1960 мм длиной с шагом в 160 мм, что подходит почти для любой операции размотки/намотки.

Sentry

устройство идеальное для использования в промышленных целях. Это устройство очень хорошо подходит для работы с трехмерными объектами и при использовании технологии In Mold. В устройство интегрирован вентилятор, который забирает воздух снаружи и прогоняет его вдоль антистатической планки. Точка забора воздуха может быть оснащена фильтром. Объем захватываемого воздуха может быть отрегулирован. Блок питания также интегрирован в устройство. Антистатические планки оборудованы запатентованной системой очистки. Ручки с задней стороны устройства доступны для оператора и легко управляемы.

	BlowION	Sentry
Рабочее расстояние	Макс. 1000 мм	Макс. 1000 мм
Рабочая ширина	520 – 1960 мм	500 мм
Материал корпуса	анодированный алюминий, сталь с покрытием	сталь с покраской
Материал планки	Медь	Медь
Ионизирующие иголки	Специальный сплав	Специальный сплав
Кабель	2 м с коннектором IEC 320	1.8 м с вилкой
Вес	11-25 кг	8 кг
Температура окружающей среды	0-50℃	0-50°C
Условия эксплуатации	Промышленные	Легкая промышленность
Уровень шума	49-63 dB (A) на 1 м	58 dB (A) на 1 м
Объем воздуха	750-3000 м3/ч	119-204 м3/ч
характеристики	100 - 240 V AC, 50/60 Hz	230 V AC, 50 Hz
Потребление тока	230 Watt	115 Watt
Контроль скорости вентилятора	Есть	Есть
Опции	Фильтр	Фильтр
Подходящий блок питания	Встроенный	Встроенный

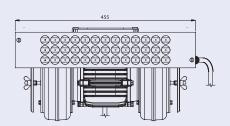
Ионизирующий компрессор

Ионизирующие компрессоры
Volum/ON предназначены
для промышленных целей.
Расстояние между компрессором
и обрабатываемой поверхностью
может достигать 1,5 м. Встроенные
в компрессор антистатические
планки получают энергию от
блока управления SIMCO, которые
генерируют необходимую для
ионизации энергию.





Volum/ON 296

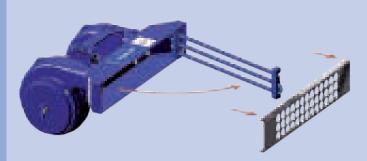


Volum10N

Volum*ION* с фильтром

устройство с эффективной шириной ионизации в 500 мм. Устройство состоит из мотора, двух вентиляторов и системы ионизации. Воздух забирается с двух сторон и прогоняется вдоль антистатической планки. Объем забираемого воздуха регулируется с обеих сторон.

Данные устройства также используются для обработки надорванных материалов. Пункты забора воздуха могут быть дооснащены фильтрами.



удобный дизайн для чистки модуля ионизации

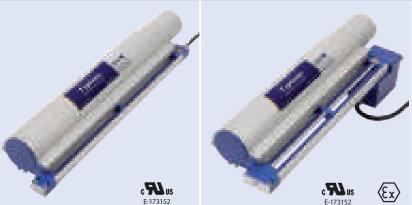
Volum/ON
Макс. 1500 мм
500 MM
Сталь, порошковое покрытие
ПВХ
Специальный сплав
3 м с металлическим экранированием
Неопрен 3 м
11 кг
0-50°C
Промышленные
77 dB (A) на 1 м
50 Hz 600 m3/ч 60 Hz 660 m3/ч
400 V AC, 50 Hz/60 Hz
140 Watt
Фильтр
A2A75 / MPM

TYPHOON

Ионизирующие воздушные ножи

Воздушные ионизирующие ножи Typhoon удаляют статику и всевозможные загрязнения с поверхности не только плоских, но и фигурных изделий. Изделие представляет собой компрессор с воздушным ножом, которые вместе генерируют поток чистого ионизированного воздуха для удаления загрязнения с поверхности. Система Typhoon как правило используется в автомобильной промышленности для чистки корпусов машин перед их покраской. Также используется для чистки бамперов и других пластиковых частей. При использовании воздушного ножа Typhoon вместо сжатого воздуха расходы предприятия могут сократиться на 30 - 70%.



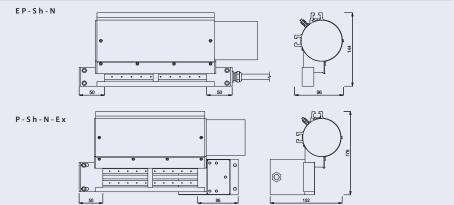


Typhhon с планками EP-Sh-N или P-Sh-N-Ex

Воздушный нож произведен из спрессованного алюминия, на корпусе сразу предусмотрены монтажные пазы. Дизайном устройства предусмотрен проход определенного объема воздуха по всей ширине ножа. В тубе воздушного ножа собирается большое количество воздуха находящегося по большим давлением, который затем проходит через узкую щель ножа. Антистатическая планка вырабатывает позитивные и негативные ионы, которые затем воздушным потоком уносятся на поверхность обрабатываемого предмета. Затем электроны меняются, в результате чего поверхность нейтрализуется и загрязнения с нее удаляются. Для использования во взрывоопасных зонах одобрен Typhoon с антистатической планкой P-Sh-N-Ex.

Блок питания А2А7М

Устройство Typhoon с антистатической планкой EP-Sh-N работают с блоком питания A2A7M. Этот блок также использует дополнительный генератор для датчика давления воздуха.



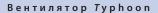
	<i>T</i> yph	oon
	C E-P-Sh-N	C P-Sh-N-Ex
Рабочеерасстояние	Макс. 2000 мм	Макс. 2000 мм
Рабочаяширина	Потребованию	Потребованию
Материалкорпуса	Алюминий	Алюминий/сталь
Материалпланки	ПВХ	ПВХ
Ионизирующиеиголки	Специальныйсплав	Специальныйсплав
Кабель	С металлическимэкранированием	Неопрен
Bec	4 кг/м	база 2 кг + 4,3 кг/м
Температураокружающейсреды	0-55°C	0-40°C
Условияэксплуатации	Промышленные	Промышленные
Напряжение	7 kV AC	7 kV AC
Подачавоздуха	75 mm Ø	75 мм Ø
Характеристкики		230 V 50 Hz
Подходящий блок питания	A2A7S/MPM	встроенный
Одобрено	Лаборатории ULo технике безопасности США	Лаборатории ULo технике безопасности США, ATEX
Категория АТЕХ		II 2 GD Ex smb IIB T4 Ex mD 21 T135C
Сертификат АТЕХ		BAS00ATEX2162X

TYPHOON

Расчет рентабельности

С большим удовольствием мы подготовим для Вас сравнительный анализ нашего устройства Турhооп и используемого Вами устройства подачи сжатого воздуха. Используя расчетную таблицу заполненную Вами корректно мы сможем рассчитать срок окупаемости устройства Турhoon.





Устройство Typhoon состоит из вентилятора с одним или несколькими воздушными ножами и корпусами. Каждое устройство производится с учетом особенностей его использования у клиента. Опросный лист может быть заполнен клиентом с указанием всех специфических данных. В случае необходимости SIMCO готов отправить клиенту опытный образец устройства для проверки объема воздуха, необходимого для ионизации поверхности и ее очистки. В зависимости от вырабатываемого объема сжатого воздуха который клиент установит опытным способом, SIMCO сможет предложить необходимое клиенту устройство.

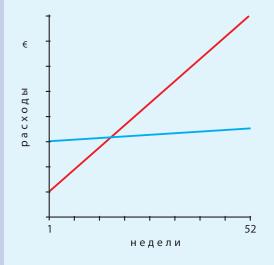
для загрузки картинок перейдите на www.simco-ion.nl



Датчик давления воздуха

Каждое устройство *Т*урhoon поставляется вместе с датчиком давления воздуха, расположенного внутри воздушного ножа. Если давление ниже рекомендуемого уровня, система работает не оптимально. В таком случае нужно проверить устройство, зачастую достаточно прочистить фильтр.

Расчет рентабельности



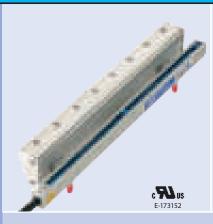
Устройство

- Система сжатого воздуха
- Typhoon

Антистатические планки с воздушными ножами

Ионизирующие воздушные ножи

Антистатические планки SIMCO с воздушными ножами одновременно ионизируют и генерируют воздух, создавая тем самым быстроходный пласт ионизирующего воздуха при соотношении 25:1. Этот эффект может быть использован для одновременной нейтрализации статики и удаления пыли в таких сферах, как автомобильная, печатная, упаковочная, текстильная. Воздушный нож очень компактен. Антистатические планки SIMCO создают электрическое поле, переводящее воздушные молекулы в положительные и отрицательные ионы. Ионы попадают в воздушный поток и вместе с ним попадают на обрабатываемую поверхность, нейтрализуя тем самым заряженную поверхность.



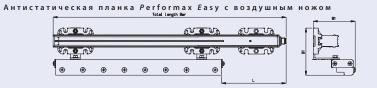
Антистатическая планка МЕВ с воздушным ножом

Антистатическая планка МЕВ с воздушным ножом поставляется в стандартных длинах, планка безопасна для оператора. Сжатый воздух проходит вдоль иголок, подсоединенных к кабелю высокого напряжения, и заряжается положительными или отрицательными ионами. Воздушный поток нейтрализует статический заряд, таким образом, любые загрязнения могут быть легко сдуты с поверхности.



Антистатическая планка Performax Easy с воздушным ножом особенно актуальна для ситуаций, когда ионизация или чистка должны быть мобильными, например работы с помощью робота. Воздушный нож поставляется стандартной длины 3, 12, 18 и 24 дюйма. Ножи длиннее по запросу.

Антистатическая планка МЕВ с воздушным ножом



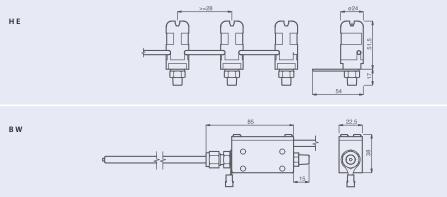
	Антистатическая планка МЕВ с воздушным ножом	Антистатическая планка Performax Easy с воздушным ножом
Рабочее расстояние	Макс. 3000 мм	Макс. 3000 мм
Рабочая ширина	Стандарт 76 150 310 460 610 мм, по требованию до 2000 мм	Стандарт 76 150 310 460 610 мм, по требованию до 2000 мм
Материал корпуса	Алюминий	Алюминий
Материал планки	ПВХ	Укрепленный пластик
Ионизирующие иголки	Специальный сплав	Специальный сплав
Кабель	С металлическим экранированием	
Вес	3 кг/м	4кг/м
Температура окружающей среды	0-55°C	0-55°C
Условия эксплуатации	Промышленные	Промышленные
Напряжение	7 kV AC	24 kV DC
Потребление воздуха	По требованию	По требованию
Давление	Макс. 10 бар	Макс. 10 бар
Подача воздуха	1/4" BSP	1/4" BSP
Опции	Воздушный фильтр	Воздушный фильтр
Подходящий блок питания	A2A7S/MPM	
Одобрено	Лаборатории UL по технике безопасности США	

Ионизирующие воздушные сопла

Ионизирующие воздушные сопла генерируют заряженный ионами воздушный поток, подающийся на обрабатываемую поверхность, чистящий ее и снимающий заряд. Сопла работают на сжатом воздухе создавая мощную воздушную струю, используемую в специфических условиях. Сопла монтируются различными способами. Блоки питания SIMCO вырабатывают необходимое для работы напряжение. При необходимости все сопла могут быть дооснащены стопорными клапанами. Тип «НЕ» может быть подключен напрямую к воздушному коллектору.







Тип НЕ

высокое напряжение на обеих иголках ограничено по току. Иголки устанавливаются вне воздушного потока, таким образом исключается возможность загрязнения. Сила потока сжатого воздуха высока по сравнению с относительно низким потреблением воздуха.

Тип BW

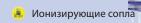
сопло было разработано специально для нейтрализации и чистки небольших бутылок изнутри, ионизация происходит на конце трубки, из которой поступает воздух. Иголки не безопасны для оператора. Трубки поставляются в 2 диаметрах любой длины.

Технические характеристики

	HE	BW
Рабочеерасстояние	Макс. 250 мм	Макс. 150 мм
Материалкорпуса	Пластик	Пластик,нержавеющаясталь
Ионизирующиеиголки	Специальныйсплав	Специальныйсплав
Кабель	ПВХ и РЕ	ПВХ и РЕ
Вес	0.04 кг	0.06 кг
Температураокружающейсреды	0-55°C	0-55°C
Условияэксплуатации	Промышленные	Промышленные
Напряжение	7 kV AC	3.3 kV AC
Уровень шума	66 dB с 1 планкой (на 1 м)	58 dB с 1 планкой (на 1 м)
Потреблениевоздуха	3.5 Nm3/часпридавлении 1 бар	С трубкой1 4" 4Nm3/часпридавлении 1 бар С трубкой3 8" 8.5 Nm3/часпридавлении 1 бар
Давление	Макс. 7бар	Макс. 6бар
Подачавоздуха	1/8″ BSPTнасопло (папа) 3/8″ BSPTнаколлектор (мама)	1/8" BSPT
Опции	Сопланаколлекторе	
Подходящийблокпитания	A2A7S/MPM	A2A3S / MPM



Нажмите на систему



🜓 блок питания

Ионизирующие воздушные пистолеты и ионизирующие сопла

Ионизирующие воздушные пистолеты и сопла нейтрализуют статический заряд на различных материалах и чистят поверхности с помощью сжатого воздуха. Нейтрализуя статический заряд, становится проще очищать поверхность от загрязнений и предотвращать повторное попадание их на поверхность. Сжатый воздух, используемый для этой операции, должен быть без содержания воды и масел. Пистолеты и сопла подключены к блокам питания, генерирующим необходимое напряжение.



Top Gun Sidekick

Устройство *T*op Gun Sidekick может управляться без участия рук. Ножная педаль регулирует силу потока воздуха и уровень ионизации. Для гибкости в использовании устройства в комплект входят также и крепежи с брекетами.



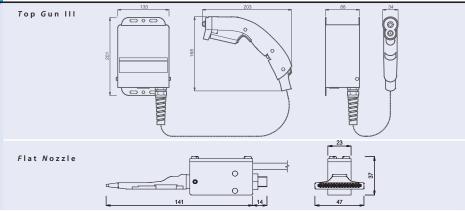
Top Gun III

воздушный пистолет, разработанный для легкого промышленного применения. Высокая степень выработки ионов приводит к оптимальной нейтрализации статических зарядов. Высокая сила обдува и низкое потребление воздуха делают устройство эффективным и практичным. Фильтр на краю дула чистит воздух. Тело пистолета легкое и прочное. Спусковой курок очень чувствительный. Внутри пистолета скрыты такие функциональные механизмы, как клапан контроля подачи воздуха, двухуровневый LED индикатор, показывающий состояние пистолета. Пистолет и кабель являются токорассеивающими. Для подвешивания пистолета поставляется крючок. 1 пистолет подключается к 1 блоку питания.



Flat Nozzle

плоское ионизирующее воздухом сопло, использующееся для обесточивания поверхностей. Устройство применяется для чистки и нейтрализации громоздких поверхностей, также часто его используют на секциях размотки материала и транспортировки заготовок в печатной промышленности. Ток устройства Flat Nozzle ограничен, таким образом иголки безопасны для оператора.



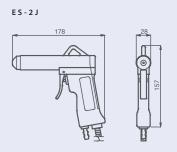
	Top Gun III	Flat Nozzle		
Рабочее расстояние	Макс. 300 мм	50 - 300 мм		
Материал корпуса	Ударопрочный пластик	ABS и ПВХ		
Ионизирующие иголки	Специальный сплав	Специальный сплав		
Кабель	Токорассеивающий, 3 м	ПВХ и РЕ, 3 м		
Bec	0.8 кг вкл. 3 м кабель	0.23 кг вкл. 3 м кабеля высокого напряжения		
Температура окружающей среды	0-40°⊂	0 - 55°C		
Условия эксплуатации	Легкая промышленность	Промышленные		
Напряжение	5 kV AC	7 kV AC		
Уровень шума	76 dB при 2 барах на 0,6 м	60 dB при 1 баре на 1 м		
Потребление воздуха	68 л/мин при давлении 2 барах	5 Nm3/час при давлении 1 бар		
Давление	7 бар	6 бар		
Подача воздуха	1/8" NTP (мама)	1/8" BSP		
Воздушный фильтр	0,01 микрон	нет		
Подходящий блок питания	Блок питания Тор Gun III	A2A7S/MPM		
no запросу характеристики устройства Top Gun Sidekick				

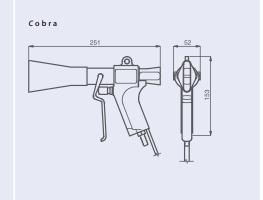
Ионизирующие воздушные пистолеты

Воздушные пистолеты ES-2J и Cobra имеют прочное исполнение и очень удобны для использования в промышленных целях. Ионизирующие воздушные пистолеты нейтрализуют статический заряд на различных материалах и кроме того очищают поверхность сжатым воздухом.









ES-2J

благодаря очень крепкому корпусу это устройство может быть использовано для решения сложных промышленных задач. Устройство безопасно для оператора, иголки подсоединены напрямую к кабелю высокого напряжения. Объем генерируемого воздуха контролируется курком. Пистолет ES-2J в стандартной комплектации поставляется с 3 м кабеля.

Cobra

устройство может быть использовано для решения сложных промышленных задач. Тело устройства изготовлено из легкого прочного пластика. Объем генерируемого воздуха контролируется курком. Давление втягиваемого воздуха увеличивается на выходе в 6 раз. Иголка, размещенная в аэродинамическом пространстве устройства, очищается во время работы. Пистолет в стандартной комплектации поставляется с 6 м кабеля. К одному блоку питания могут быть подключены максимум 2 пистолета.

	ES-2J	Cobra
Рабочее расстояние	Макс. 300 мм	Макс. 600 мм
Материал корпуса	Алюминий	Укрепленный пластик
Ионизирующие иголки	Специальный сплав	Специальный сплав
Кабель	3, 6 или 9 м	ПВХ и РЕ, 6 или 12 м
Вес	1 кг вкл. 3 м кабель	0.6 кг вкл. 6 м кабеля
Температура окружающей среды	0-60°C	0-55°C
Условия эксплуатации	Промышленные	Промышленные
Напряжение	7 kV AC	5.1 kV AC
Уровень шума	78 dB при 2 барах на 0,6 м	95 dB при 2 барах на 0,6 м
Потребление воздуха	275 л/мин при давлении 2 бара	200 л/мин при давлении 2 бара
Давление	7 6ap	7 бар
Подача воздуха	1/4" BSP с трубкой 8 мм	1/4″ BSP, трубка с мини. Внутренним диаметром 9 мм
Подходящий блок питания	A2A7S/MPM	A2A5G

CLEANION

Статическое электричество генерируется при обработке бумаги/пластика в полотнах или листах. Частицы пыли посредством статического электричества прилипают к поверхности. Такое загрязнение способствует ухудшению качества при печати. Система CleanION разработана таким образом, чтобы одновременно нейтрализовать статические заряды и удалять частицы пыли даже при повышенных скоростях. Различные вариации вакуумных резервуаров и коллекторов пыли делают возможным использование CleanION в любой отрасли. Для любой ширины материала можно подобрать систему бесконтактной или контактной (щетка) чистки.



Конфигурации вакуумных резервуаров могут меняться в зависимости от применения.

Используются 3 принципа:

- 1) контактная чистка с высоким давлением при низких объемах
- 2) контактная чистка с подачей воздуха при среднем давлении и объемах
- бесконтактная чистка при высокой подаче воздушного давления большими объемами

Вакуумный резервуар изготавливается со специальным вытяжным каналом. Перед этим каналом материал нейтрализуется с помощью антистатической планки. Таким образом, устраняется сила притяжения с поверхности и создаются идеальные условия для чистки. В системах контактной чистке используются щетки, которые удаляют частицы пыли с материала перед чисткой. В системах бесконтактной чистки используются обдувочные системы замкнутого цикла. Полотно проходит через 2 чистящие головки по обеим сторонам.

Коллекторы пыли поставляются для каждой специфической системы. Все они оснащены надежными трехфазными моторами в 400 V.

Чтобы получить предложение на товары обратитесь в компанию Simco или региональному агенту.

Система Clean*ION* очень разнообразна и может быть использована в различных сферах:

применение		процесс
Бумажное полотно		Трафаретная печать
Пластиковое полотно		Флексопечать
CD/DVD		Рисование
Тьюбинги	\rightarrow	Ламинация
Пластиковые листы		Нанесение покрытия
Стекло		Продольная резка
Текстиль		Упаковка
Дерево		Вакуумное формирование

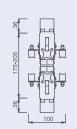
CLEANION

Система Clean/ON DD была разработано специально для снятия заряда и очистки полотна или пленки непосредственно перед печатью. Данная система предотвращает аккумуляцию бумажной пыли на печатной форме и, следовательно, ухудшение качества печати. При сокращении количества загрязняющих веществ значительно увеличивается срок эксплуатации печатной формы, что приводит к повышению производительности процесса печати и улучшению качества выпускаемой продукции.





D D



Clean/ON DD

Система Clean/ON DD оснащена двумя антистатическими планками МЕВ для снятия статического заряда до и после процесса очистки полотна. Между планками находятся две щетки для очистки полотна от частиц пыли. Частицы пыли затем удаляются вфтяжным соплом, находящимся между двумя щетками (принцип 1). Clean/ON DD применяется при длине от 60 до 1800 мм. Высокое напряжение в системе создается встроенным в пылесборное устройство блоком питания.

Clean/ON VAC

Промышленное пылесборное устройство, оснащенное трехфазным мотором для удаления пыли. В стандартную комплектацию также входит шлаг для системы очистки полотна. Пылесборное устройство включает в себя большой контейнер для пыли, что позволяет не так часто его опустошать. Пылесборное устройство имеет колеса, поэтому его просто передвигать.

	Clean ION DD	Clean ION VAC
Рабочее расстояние	контакт	
Ширина полотна	60-1800 мм	
Материал корпуса	Алюминий, покрытие	Сталь, порошковое покрытие
Антистатическая планка	MEB	
Кабель	Металл, с защитой	неопрен
Вес	Зависит от размеров	49 кг
Температура окружающей среды	0 - 55°C	0 - 55℃
Условия эксплуатации	Производственные	Производственные
Уровень шума		70 децибел (А) (на 1 метр)
Производительность воздушного насоса		140 м3/ч (50 Гц) 170 м3/ ч (60 Гц)
Базовое напряжение		400 В 50 Гц, 3 фазы 400 В 60 Гц, 3 фазы
Потребляемая мощность		1,3 кВт (50 Гц) 1,5 кВт (60 Гц)
Рабочее напряжение	7 кВ переменный, ток	
Щетки	Мягкий, не оставляющий царапин животный волос	
Разъем вытяжного шланга	40 mm Ø	50 mm Ø
Емкость пылесборного устройства		37 л
Опция		Пакет одноразового использования
Совместимый блок питания	Встроенный в пылесборное устройство	Встроенный

CLEAN/ON SE

Устройства для очистки полотна Clean/ON SE разработаны специально для очистки полотен из различных материалов. Чистящие головки Clean/ON представлены двумя моделями. Clean/ON SE60 – компактное устройство, специально спроектированная для очистки полотна шириной до 1500 мм. Clean/ON SE80 имеет большие размеры и предназначено для охвата ширины полотн7а до 2500 мм.

Характеристики:

- Бесконтактная очистка
- Двусторонняя очистка
- Оптимальная эффективность чистки, достигаемая благодаря одновременному снятию статического заряда с полотна
- Высокоэффективное снятие статического заряда до и после очистки полотна
- Простая установка
- Легкая заправка полотна
- Управляющий индикатор пропускной способности фильтра

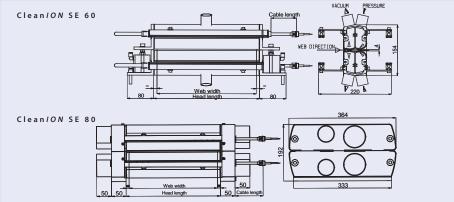




Clean/ON SE 60

Clean/ON SE 80

Системами высокого разрежения/ высокого объема Clean/ON с контролируемой подачей воздуха позволяют производить эффективную бесконтактную очистку полотна. Сбалансированный воздушный поток, возникающий с помощью выдува воздуха в противоположном движению полотна направлении, и вакуумная вытяжка сопровождают полотно в секции чистки, устраняя риск возникновения контакта с полотном. Перед вводом в вытяжное сопло подложка подвергается снятию статического заряда с помощью антистатической планки, что позволяет нейтрализовать силу притяжения, возникающую из-за присутствия статического заряда. Таким образом обеспечиваются идеальные условия для очистки полотна. В системах очистки полотна CleanION SE установлены воздушные сопла, направляющие воздушный поток против движения подложки, направляя посторонние частицы в вытяжное сопло. Системы очистки Clean/ON SE используют замкнутую систему обдува. После выхода полотна из секции очистки антистатические планки снимают статический заряд с полотна для предотвращения налипания частиц из окружающей среды. Полотно всегда очищается с двух сторон для обеспечения оптимального результата и для предотвращения попадания загрязнений с неочищенной стороны на очищенную. Вакуумные вытяжки выполнены из высокопрочного алюминиевого профиля, что при дает системе прочность и позволяет обеспечивать покрытие ширины полотна до 2500 мм без привлечения дополнительных устройств. Вакуумные головки автоматически устанавливаются на нужном расстоянии от полотна. Для поддержания и заправки полотна верхняя головка может быть поднята с помощью пневматического цилиндра.



	SE 60	SE 80
Рабочее расстояние	2-4 мм	2-4 мм
Ширина полотна	200-1500 мм	1600-2500 мм
Материал корпуса	Алюминий	Алюминий, сталь с покрытием
Вес	1 кг+10 кг/ м	10 кг+16 кг/ м
Антистатическая планка	Max/ON	Max/ON
Кабель	2*3 м, с защитой	4*3 м, с защитой
Температура окружающей среды	0 - 70°⊂	0 - 70°C
Условия эксплуатации	Производственные	Производственные
Уровень шума	< 85 децибел (А)	< 85 децибел (А)
Блок питания	A2A5S	2* A2A5S
Разъемы вакуумной вытяжки	32 и 40 мм	80 мм
Разъемы шланга обдува	32 и 40 мм	60 мм
Пневматический подъем	30 мм	40 мм

CLEANION SE

Система очистки полотна CleanION оснащена всем необходимым для удобной установки. Система состоит из 2 головок для очистки полотна, которые составляют единую систему с пылесборным устройством. Каждая секция оборудована стандарными пневматическими подъемными цилиндрами. В системе есть ручной пневматический переключатель. Чистящие головки оснащены антистатическими планками MaxION с трехметровым защищенным кабелем высокого напряжения. В зависимости от длины вакуумной головки система оборудована одним или двумя блоками питания высокого напряжения типа A2A5S. Соединение чистящих головок и пылесборного устройства обеспечивается трехметровым шлангом и соединительными деталями.





Конфигурация системы

Пылесборное устройство DC

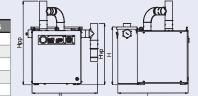
Пылесборное устройство оснащено трехфазным мотором, обеспечивающим долгий срок эксплуатации системы в производственных условиях. Пылесборные устройства могут иметь разные габариты в зависимости от ширины полотна. Перед прохождением через вентилятор воздух очищается фильтром. Вентилятор направляет очищенный воздух обратно к чистящей головке. Дополнительно между фильтром тонкой очистки и вентилятором может быть установлен микрофильтр, который гарантирует, что ни одна частица, размер которой превышает 0,3 мкм, не будет возвращена обратно на полотно. Внутри фильтра тонкой очистки находятся тканевые мешочные фильтры, которые помещены внутрь вспомогательного матерчатого фильтра для фильтрации частиц величиной 3 мкм. Доступна дополнительная секция фильтрации для частиц размером до 0,3 мкм.
Система оборудована клапанами со стороны вакуумной секции и секции давления вентилятора для установления оптимального соотношения сжатого и разреженного воздуха, необходимого для наилучшей очистки материалов.

Конфигурация системы

	Шланг							
Чистящая головка	Размеры	Пылесборное устройство	32 mm	40 mm	60 mm	80 mm	Пусковое устройство	A2A5S
SE60	200-300 mm	DC15	6 m				Прямой пуск	1
SE60	400-800 mm	DC22		12 m			Прямой пуск	1
SE60	900-1500 mm	DC30		24 m			Прямой пуск	1
SE80	1600-1900 mm	DC55			12 m	12 m	Звезда-треугольник	2
SE80	2000-2500 mm	DC75			12 m	12 m	Звезда-треугольник	2

Пылесборное устройство DC

	DC15	DC22	DC30	DC55	DC75
Высота секции давления	906	922	1194	1312	1312
Высота вакуумной секции	663	922	961	1009	1009
Высота	626	884	961	957	957
Ширина	530	530	730	730	730
Длина	762	832	1085	1085	1085



	Пылесборное устройство DC
Материал корпуса	Крашеная сталь
Bec	DC15 = 150 кг DC22 = 180 кг DC30 = 245 кг DC55 = 270 кг DC75 = 270 кг
Разъемы	2
Переключатель (Вкл. и Выкл.)	Есть
Температура окружающей среды	0 - 40 °C
Условия эксплуатации	Производственные
Базовое напряжение	400 B
Частота	50 Гц
Потребляемая мощность	DC15 = 1,5 kB DC22 = 2,2 kB DC30 = 3,0 kB DC55 = 5,5 kB DC75 = 7,5 kB
Уровень шума	< 75 децибел (А)
Фильтр	3 мкм
Дополнительный фильтр	0,3 мкм
Включение	Сопряженное энергообеспечение

Блоки питания переменного тока

A C

Оборудование активной ионизации работает при высоком напряжении. Блоки питания преобразуют сетевое напряжение в высокое напряжение, необходимое для работы ионизатора. Доступны разные типы блоков питания. Подобные блоки легки в установке и использовании и не требуют дополнительного технического обслуживания.

Опции

H: Контроль высокого напряжения Кроме индикации высокого напряжения доступен также переключающий

контакт на разъеме ввода-вывода.

М: Режим иерархической связи устройств

Устройства МРМ можно объединить для получения двухфазной ионизации для оборудования, работающего на высокой скорости, например, Conveyostat®.

О: Детекция перегрузок

Доступен переключающий контакт на разъеме ввода-вывода.

Р: Выходное напряжение 24 В постоянного тока на разъеме вводавывода.

R: Удаленный контроль

Включение и выключение устройство может контролироваться дистанционно с помощью контакта дистанционно управления.

D: Блок питания может отключаться самостоятельно при заранее заданном уровне падения выходного напряжения, например, по причине короткого замыкания.



Блок питания **A2A7S**

Стандартный блок питания имеет

управлении и подключении. Он оснащен

переключателем (Вкл. и Выкл.) с лампой

высокого напряжения. Лампа погасает

Максимальное число присоединяемых

- A 2 A 3 S; для ионизации воздушных

- A 2 A 4 S; для антистатических планок,

- A 2 A 5 G; для ионизации воздушного

- A 2 A 5 S; для антистатической планки

- A 2 A 7 S; для антистатических планок,

работающих от напряжения 4 кВ.

работающих от напряжения 7 кВ.

при некорректной работе системы.

индикаторов - 4.

Вариации блока питания:

сопелтипа BW и BWF.

пистолета типа Cobra.

типа MaxION.

индикации состояния и лампой индикации

современный дизайн, легок у

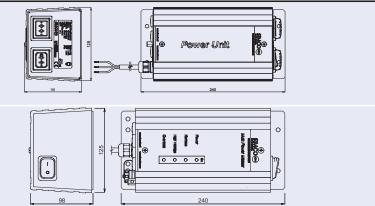


MPM

MultiPowerMaster (MPM) является дополнением к ряду блоков питания высокого напряжения. Он специально предназначен для стабилизированного высокого напряжения и входного напряжения разной величины. Входное напряжение варьируется: 100-240 В переменного тока, 50-60 Гц. Уровень заданного на производстве выходного напряжения: 3,3,4,0,5,0 или 7 кВ. Устройство оснащено встроенными светодиодными дисплеями (красным и зеленым). Они расположены на верхней панели устройства. Дополнительно МРМ может быть оснащено разъемом вводавывода для установления связи с устройством программируемой электроавтоматики. Дополнительные сигналы ввода-вывода доступны для дистанционного включения/ выключения, установки параметров высокого напряжения и индикации перегрузок. Разъем ввода-вывода также содержит источник напряжения 24 В для использования датчика давления воздуха Typhoon.

A Unit

MPM



Технические характеристики

	A Unit	МРМ
Материал корпуса	Алюминий и сталь, порошковое покрытие	Алюминий и сталь, порошковое покрытие
Bec	2,8 кг	3 кг
Разъемы	4	4
Переключатель (Вкл. и Выкл.)	Есть, со световым сигналом	Есть, без светового сигнала
Индикация высокого напряжения	Неоновая лампа	LED
Кабель	1,8 м	1,8 м
Температура окружающей среды	0 - 50°C	0 - 50℃
Условия эксплуатации	Производственные	Производственные
Классификация степени защиты	IP-54	IP-54
Базовое напряжение	115 В или 230 В*	100 B - 240 B*
Частота	50 или 60 Гц*	50 - 60 Гц*
Потребляемая мощность	50 BT	36 BT
Вторичное напряжение	3,3 - 7 кВ переменного тока*	3,3 - 7 кВ переменного тока*
Вторичная сила тока	Макс.2,5 мА	Макс.3 мА
Опции	HR, D	R, H, M, O, Р и R
Одобрено	Лаборатории UL по технике безопасности США*	Лаборатории UL по технике безопасности США
*При необходимости изготов	ления блока с другими характерист	иками напряжения, частот и

*При необходимости изготовления блока с другими характеристиками напряжения, частот получения рекомендаций других лабораторий обращайтесь в компанию SIMCO

27

Встроенный ионизатор

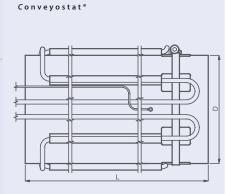
CONVEYOSTAT®

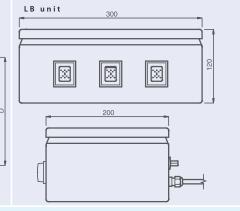
Ионизатор Conveyostat® был разработан для снятия статического заряда с материалов, обрабатываемых пневматическими конвейерными системами. Встроенный ионизатор предотвращает прилипание и образование заторов в системах труб, что является последствием воздействия статического электричества. Поэтому больше не требуется прерывать производственный процесс для восстановления работы системы. Это значительно экономит время. Определение места установки











Conveyostat®

Диаметр трубы регулирируется с учетом параметров существующей системы труб. Подобным образом определяется и необходимое число встроенных антистатических планок в зависимости от диаметра. Антистатические планки SIMCO могут встраиваться и в трубы, предоставленные клиентом. Данные планки организованы в виде двух систем, соединенных двухфазовым блоком питания для обеспечения поддержания оптимального уровня ионизации на высокой скорости.

По дополнительному заказу:

- Conveyostat® для оборудования, установленного снаружи
- Conveyostat® с фланцевыми разъемами
- Conveyostat® для использования в опасных зонах
- Изготовление трубы размера, необходимого клиенту

Блок питания LB2A4S

Блок оборудован двумя
трансформаторами высокого
напряжения с переключением фаз
выходного напряжения. В результате
антистатическая планка, соединенная
с блоком питания, генерирует
отрицательно и положительно
заряженные ионы одновременно,
что обеспечивает оптимальное
снятие заряда статического
заряда даже на высокой скорости.
Блок питания оснащен двумя
индикаторами высокого напряжения
и переключателем (Вкл. и Выкл.) с
лампой индикации состояния.

LB2A4D

Блок питания LB2A4D выключается при заранее заданном уровне падения выходного напряжения, например, по причине короткого замыкания. Данный блок рекомендован к установке на оборудовании, работающем снаружи.

Технические характеристики

	Conveyostat®
Диаметр трубы	50-300 мм (D)*
Длина трубы	700 мм (L)*
Материал корпуса	Нержавеющая сталь
Кабель	Кабель высокого напряжения 2*3 м
Температура окружающей среды	0 - 50℃
Рабочее напряжение	4 кВ переменного тока
Совместимый блок питания	LB2A4S

*При необходимости изготовления труб других размеров обращайтесь в компанию SIMCO

	LB	
Материал корпуса	Сталь, порошковое покрытие	
Bec	6 кг	
Разъемы	2*4	
Переключатель (Вкл. и Выкл.) с лампой индикации состояния.	Есть	
Индикация высокого напряжения	Неоновая лампа	
Кабель	1,8 м	
Температура окружающей среды	0 - 50℃	
Условия эксплуатации	Производственные	
Базовое напряжение	115 В или 230 В*	
Частота	50 или 60 Гц*	
Потребляемая мощность	100 Вт	
Вторичное напряжение	4 кВ переменного тока*	
Вторичная сила тока	Макс.2,5 мА	
*При необходимости изготовления блока с другими характеристиками напряжения и частот обращайтесь в компанию SIMCO		

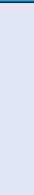
Методы зарядки DC Напряжение постоянного Заряд вплавляемых этикеток тока от заземленного Статический заряд может применяться элемента для прикрепления этикеток к Заряжающий электрод помещается внутренней поверхности формы в напротив заземленной панели процессе литьевого прессования. или ролика. Из-за возникающего Таким образом значительно электростатического поля полотно повышается качество конечного будет притягиваться к заземленному продукта. Этикетка будет плотно элементу. фиксирована на поверхности формы. Запатентованный SIMCO метод Напряжение постоянного прикрепления вплавляемых этикеток тока от антистатической представляет собой простой способ планки переменного создания заряжающего электрода. Для тока («виртуальное» этого используется антистатический пористый материал, обеспечивающий заземление) В некоторых условиях отсутствует полный контакт с этикеткой и заземление. Разнополярные ионы равномерное распределение притягиваются друг к другу, что электростатического заряда. заставляет изолятор (например, Упрощенный заряд Label пленку) притягиваться к материалу с вплавляемых этикеток противоположным зарядом, в данном В основе данного упрощенного метода случае даже к изолятору. заряда вплавляемых этикеток лежит использование антистатического пористого материала. Вместо прямой Биполярное напряжение подачи напряжения на пористый постоянного тока материал этикетка получает Наиболее эффективный метод заряда. DC (-) электростатический заряд от Отрицательно заряженные ионы от пористого электрода. На следующей верхнего электрода притягивают стадии этикетка передается на форму. положительно заряженные ионы с нижнего электрода, обеспечивая таким образом самое мощное притяжение между верхним/ нижним слоем и промежуточным несущим элементом.

Системы SIMCO Chargemaster идеально подходят для временного связывания материалов. Сцепление поверхностей материалов обеспечивается засчет выработки электростатического заряда. Это приводит к упрощению и ускорению производственных процессов. Система состоит из генератора высокого напряжения постоянного тока и одного или нескольких заряжающих электродов. Генератор вырабатывает высокое напряжение для контактов высокого напряжения на электродах. Контакты вырабатывают ионы для зарядки материалов, которые затем по законам электростатики притягиваются друг к другу или к другим поверхностям. В генераторах используется технология переключения высоких частот, которая обеспечивает постоянную производимую мощность заданной величины до перегрузки системы.

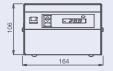


ECM lite

Компактный источник высокого напряжения с регулируемым выходным напряжением в диапазоне 0-20 кВ (при максимальной силе тока 0,7 мА), выводящимся на цифровой дисплей. Современные достижения техники позволили оснастить устройство опцией удаленного контроля. Подача электроэнергии возможна с отрицательным или положительным напряжением на выходе. Предупредительная сигнальная лампа загорается в случае перегрузки системы или возникновения искрового заряда. Сигнал о перегрузке системы подается через миниатюрный разъем D-Sub 25 р.



ECM lite





	ECM lite	
Материал корпуса	Сталь, порошковое покрытие	
Bec	5,2 кг	
Разъемы	4	
Ввод/ вывод	Миниатюрный разъем D-Sub 25 р	
Снятие показаний уровня высокого напряжения	ЖК-дисплей	
Кабель	2,5 м с розеткой и евро-разъемом IEC-320	
Температура окружающей среды	0 - 40°⊂	
Условия эксплуатации	Производственные	
Базовое напряжение	120 В или 230 В, переменный ток	
Частота	50-60 Гц	
Потребляемая мощность	48 BT	
Вторичное напряжение 0-20 кВ постоянного тока		
Вторичная сила тока	0-0,7 мА	
Полярность	Положит. или отрицат.	
Индикация перегрузок	Есть	
Стандарт	Удаленный контроль*	
*Для получения более подробных характеристик обращайтесь в компанию SIMCO		



генератор высокого напряжения, являющийся усовершенствованной версией модели-предшественника. Новая запатентованная технология регулирования изменения силы тока «Advanced Current Control» является дополнительной опцией. Регулируемое выходное напряжение 0-30 или 0-60 кВ (положительное или отрицательное) способно создавать мощные статические заряды даже при работе на высокой скорости. СМ5 оснащены следующими стандартными опциями:

- контроль напряжения и силы тока
- защищенное паролем меню, блокируемая клавиатура
- четырехстрочный ЖК-дисплей с выводом инструкций, как в текстовом, так и в символьном формате
- аналоговые функции и сигналы удаленного контроля
- быстрая установка

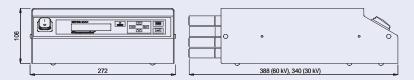
Дополнительные опции:

- технология регулирования изменения силы тока «Advanced Current Control» (патент заявлен)
- последовательный шинный интерфейс (Profibus или CANopen)
- усовершенствованный контроль устройства вывода

Дополнительные опции могут быть установлены как при заказе, так и после него.



CM5-30 / CM5-60



ChargeMaster CM5

СМ5 является усовершенствованным аналогом более ранних моделей ЕСМ30/60 и ЕСМ DI30/60. Контроль за работой устройства осуществляется с помощью многоязычного меню (английский, немецкий, французский и итальянский языки). Устройство оснащено меню установки для настройки параметров, как на ECM30/60. Новая стандартная опция изменения силы тока «Advanced Current Control» позволяет задавать постоянную силу тока в зависимости от постоянного напряжения. Это гарантирует более стабильную зарядку, позволит компенсировать загрязнение и изнашивание испускающих иголок.

Технология регулирования изменения силы тока «Advanced Current Control» является уникальной в своем роде. Генератор передает сведения о потреблении тока на электрод, который автоматически переключает потребление тока в более безопасный щадящий режим в случае, если не происходит заряд материала. Это помогает предотвратить появление искрового заряда и изнашивание испускающих иголок. Когда начинается заряд материала, снова восстанавливается высокий уровень силы тока.

Последовательный шинный интерфейс может дополнительно оснащаться для того, чтобы обеспечить генератору обмен информацией через последовательные шинные интерфейсы, такие как Profibus или CANopen (по просьбам возможно использование других серийных протоколов).

Для некоторого оборудование доступна дополнительная опция регулирования изменения силы тока «Advanced Current Control», которая обеспечивает контроль вывода данных, пропорционального величине входного сигнала. Например, уровень заряда может быть пропорционален скорости работы машины.

·	·		
	CM5-30	CM5-60	
Материал корпуса	Сталь, порошковое покрытие	Сталь, порошковое покрытие	
Вес	8, 2 кг	8, 2 кг	
Разъемы	4	4	
Ввод/ вывод	Миниатюрный разъем D-Sub 25 р Миниатюрный разъем D-Sub 2		
Снятие показаний уровня высокого напряжения	ЖК-дисплей ЖК-дисплей		
Кабель	2,5 м с розеткой и евро-разъемом IEC-320	2,5 м с розеткой и евро-разъемом IEC-320	
Температура окружающей среды	0 - 55℃	0 - 55℃	
Условия эксплуатации	Производственные	Производственные	
Базовое напряжение	100-240 В, переменный ток	100-240 В, переменный ток	
Частота	50-60 Гц	50-60 Гц	
Потребляемая мощность	Макс 240 Вт	Макс 240 Вт	
Вторичное напряжение	0-30 кВ постоянного тока	0-60 кВ постоянного тока	
Вторичная сила тока	0-5 мА	0-2,5 мА	
Полярность	Положит. или отрицат.	Положит. или отрицат.	
Индикация предельных значений	Есть	Есть	
Стандарт	Контроль напряжения и силы тока Аналоговые функции и сигналы удаленного контроля Блокируемая клавиатура	Контроль напряжения и силы тока Аналоговые функции и сигналы удаленного контроля Блокируемая клавиатура	
Дополнительные опции	Контроль напряжения и силы тока Последовательный шинный интерфейс Усовершенствованный контроль устройства вывода	Контроль напряжения и силы тока Последовательный шинный интерфейс Усовершенствованный контроль устройства вывода	

В зависимости от специфики оборудования и условий SIMCO предлагает многообразие заряжающих планок и электродов. Эти планки связаны от генератора высокого напряжения постоянного тока. Мощное насыщенное ионами электрическое поле вокруг однополярных точек высокого напряжения заставляет двигаться материал к базовому заземлению. Таким образом материал получает заряд от ионов. Притягиваясь к разнозаряженным полюсам, поверхности временно соединяются друг с другом. Система Chargemaster SIMCO предлагает множество способов временного заряда материалов электростатическим способом.

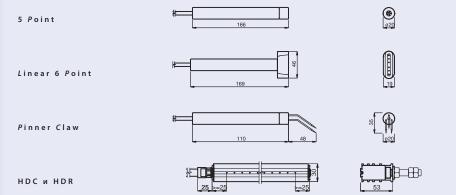


Pinner series

Компания SIMCO разработала различные электроды, в том числе пятиконтактные 5 Point, шестиконтактные линейные Linear 6 Point и Pinner Claw с контактами в виде захвата клешневого типа для испускания точечного заряда поверхностей маленькой площади. Подобные электроды также идеально подходят для заряда кромок в ходе экструзионного прессования литой пленки. Применяемый материал выдерживает высокие температуры. Чтобы исключить возможность возникновения искрового заряда, электроды защищены резистором.

HDC и HDR

Подобные заряжающие планки используются в различных отраслях производства. Установку планок значительно упрощает слот, расположенный в задней части планки. Заряжающие планки HDC оборудованы резистором для предотвращения сбоев в системе контроля машины в случае возникновения искрового заряда. Вывод кабеля могут располагаться горизонтально или под прямым углом. Заряжающие планки HDR подходит для высокоскоростного оборудования. Каждый контакт подведен к резистору, что практически исключает риск возникновения искрового заряда.



	Заряжающие электроды			Заряжающие планки	
	5 Point	Linear 6 Point	Pinner Claw	HDC	HDR
Рабочее расстояние	Мин. 12,5 мм	Мин. 12,5 мм	Мин. 12,5 мм	20 мм при <30 кВ 75 мм при 30-60 кВ	20 мм при <30 кВ 75 мм при 30-60 кВ
Материал корпуса	Политетрафтор- этилен	Политетрафтор- этилен	Политетрафтор- этилен	ПВХ	ПВХ
Ионизирующие иголки	Спец. Сплав	Спец. Сплав	Спец. Сплав	Спец. Сплав	Спец. Сплав
Кабель	Кабель высокого напряжения	Кабель высокого напряжения	Кабель высокого напряжения	Кабельвысокого напряжения с защитной муфтой- адаптером	Кабельвысокого напряжения с защитной муфтой- адаптером
Bec	0,3 кг	0,3 кг	0,3 кг	1 кг/ м	1,6 кг/ м
Температура окружающей среды	150°C	150°C	150°C	0 - 55°C	0 - 55℃
Условия эксплуатации	Производств	Производств	Производств	Производств	Производств
Оперативное напряжение	0-30 кВ постоянноготока	0-30 кВ постоянноготока	0-30 кВ постоянноготока	0-60 кВ постоянноготока	0-60 кВ постоянноготока
Дополнительная комплектация				Вывод кабеля под прямым углом	Вывод кабеля под прямым углом
Совместимый генератор высокого напряжения	ECM lite, CM5-30	ECM lite, CM5-30	ECM lite, CM5-30	CM5-30/60	CM5-30/60
*Для правильного выбора продукции для Вашего оборудования, проконсультируйтесь с SIMCO.				исо.	

Искровой разряд высокого напряжения можно контролировать и применять на производстве. Искровой заряд, идущий от специального электрода к базовому заземлению, можно обнаружить и оценить его величину.

Перфорационные отверстия на синтетических волокнах можно обнаружить и посчитать.



Perfomaster

Детектор перфорационных отверстий Perfomaster обеспечивает программное и аппаратное обеспечение для генерирования контролируемого искрового заряда, его детекции, оценки величины для создания импульсного сигнала. Импульсный сигнал появляется на выхлдном разъеме и может использоваться для подсчета обнаруженных искровых зярядов и, следовательно, перфорационных отверстий.

Компактный дизайн детектора Perfomaster включает в себя электрод и источник высокого напряжения. Устройство управляется 24 В постоянного тока, поэтому необходим кабель высокого напряжения. Электроды имеют стандартное оснащение тремя испускающими иголками из специального сплава. Данные электроды являются съемными деталями, которые можно легко заменить. Светодиодный сигнал состояния обеспечивает постоянное поступление информации о работе детектора Perfomaster. Зеленый светодиод – операция «О.К.». Прерывистый красный светодиодный сигнал говорит о детекции перфорационного отверстия.

Подача напряжения сети и выходного напряжения может осуществляться двумя способами:

1) напрямую от машины, например, от блока программируемой электроавтоматики

2) с помощью дополнительного пульта управления

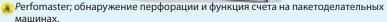


Perfomaster



	<i>P</i> erfomaster
Материал корпуса	АБС-пластик/ политетрафторэтилен
Кабель	Кабель низкого напряжения, стандартный разъем M12
Входная мощность	24 В постоянного тока, <0.5 A
Ионизирующие иголки	Специальный сплав
Максимальная частота детекции	25 Гц
Сигнал	Многоцветный светодиод -Зеленый сигнал - операция «О.К.». - Красный сигнал – детекция перфорационного отверстия
Выходной сигнал	Оптосоединитель
Оперативное напряжение	0-10 В постоянного тока или 0-24 В постоянного тока
Температура окружающей среды	0 - 50°C
Условия эксплуатации	Производственные
Классификация степени защиты	IP54







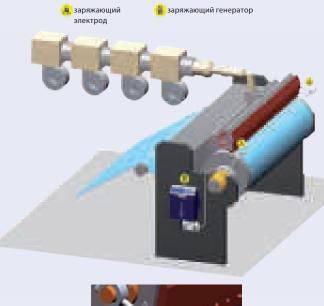
Производство пластмасс







Ионизурующее воздуходувное устройство, установленное перед пленкой, направляет на пленку поток ионизированного воздуха. Во время перемотки происходит снятие статики, что позволяет предотвратить налипание на пленку загрязняющих веществ. В результате материалы, с которых был снят заряд, остаются чистыми, что помогает избежать снижение темпа работы и изготовление бракованной продукции, улучшая качество продукции в общем. Контроль статики также позволяет избежать ударов током операторов оборудования.





Заряжающий аппликатор на каждой кромке пленки, расположенный на охлаждающем цилиндре, подает статический заряд на прессованную пленку при ее контакте с цилиндром. Подобный статический заряд помогает предотвратить загибы пленки.



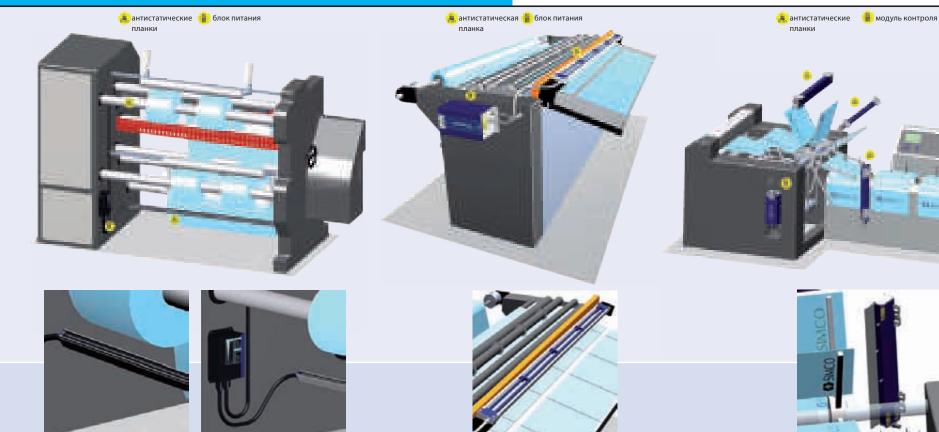
Прикрепление этикеток методом электростатики

Статический заряд может также использоваться для прикрепления декоративных этикеток к внутренней части формы в процессе инжекционного прессования без привлечения вакуума. Это во многом улучшает качество финального продукта.

Снаружи формы механизировано происходит автоматическое приставление этикетки к заряжающей планке, которая подает электростатический заряд на этикетку.

Затем этикетка помещается в гнездо пресс-формы. Благодаря электростатическому притяжению между этикеткой и металлической формовочной стенкой происходит плотная фиксация этикетки, исключающая возможность смещения этикетки.

Производство пластмасс



Свободная от статических зарядов продольная резка

Установленные до и после секции продольной резки антистатические планки приводят к ионизации пленки. Во время процесса резки происходит снятие статики. Таким образом фрагменты перестают притягиваться к пленке. В результате материалы, с которых был снят заряд, остаются чистыми, что помогает избежать снижение темпа работы и изготовление бракованной продукции, улучшая качество продукции в общем. Контроль статики также позволяет избежать ударов током операторов оборудования.

Свободная от статических зарядов резка на листы

Установленная до и после секции резки полотна на листы антистатические планки ионизируют листы. Во время процесса резки происходит снятие статического заряда. В результате листы могут укладываться в стопки без заторов бумаги.

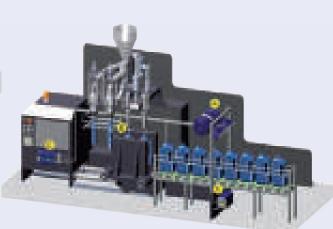
Статический контроль на машинах для производства викет-пакетов

Присутствие статических зарядов при производстве пакетов мешает корректной укладке пакетов, сокращая производительность и увеличивая случаи производства брака. Благодаря увеличенному радиусу действия и высокой ионизирующей способности антистатические планки способны снимать статические заряды с дальнего расстояния, решая таким образом проблему неправильной укладки викетпакетов.

Производство пластмасс







🛑 антистатическая 🛑 блок питания



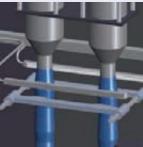


Пыль из секции резки и другие загрязнения из окружающей среды, оседающие на поверхность полотна, значительно затрудняют производственный процесс и не позволяют поддерживать качество стандартов печати. Системы очистки полотна эффективно удаляют пыль, возникающую в процессе резки, и другие загрязнители с поверхности полотна до начала печати.



Воздушный нож с приводом от воздуходувного устройства Тайфун

Воздушные ножи для статического контроля специально разработаны для тщательной очистки поверхности полотна до печати. Системы воздушных ножей действуют, как обычные воздушные ножи, но вместо сжатого воздуха они используют воздуходувное устройство, что позволяет сократить производственные затраты на 30-70%. В сочетании с антистатическими планками воздушные ножи с приводом от воздуходувного устройства являются мощным инструментом для удаления пыли и грязи с плоских или отформованных поверхностей, таких, как картонные упаковки, перед их покраской.



Выдувная формовочная машина

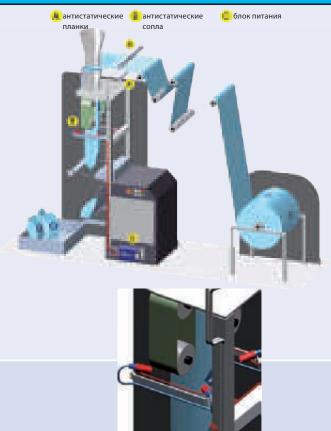
ионизирующее

устройство

воздуходувное

Тонкая форма для выдувания из плавленой пластмассы (заготовка) находится в головке устройства для формования и образует капли в вертикальном положении между сторонами пресс-формы открытого типа. Заготовка имеет большой статический заряд и отклоняется в направлении заземленной металлической формы. Это приводит к созданию бутылок неправильной формы. При многократном использовании головки устройства для формовки заготовки переносят одноименные статические заряды и поэтому начинают отталкивать друг друга, что нередко приводит к браку продукции. Антистатические планки, устойчивые к воздействию тепла, обеспечивают снятие статических зарядов и устраняют возможные негативные последствия от присутствия статического электричества, такие как производственные и ошибки и даже остановка производственного процесса.

Упаковочная промышленность





Пблок питания

антистатическая планка с

воздушным ножом



🐌 антистатическая 🜓 устройство 🛮 🛑 антистатическая 🦺 блок питания

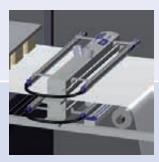


Запечатывающее устройство Vertical Form, Fill and Seal Machine

В процессе вертикального упаковывания, наполнения тары и ее запечатывания нередко происходит порча готовой упаковки из-за прилипания продукта к пленке на стадии запечатывания. Размещение ионизирующего сопла прямо под наполнительной трубой снимет статическое напряжение, что позволит беспрепятственно запечатывать упаковку. Чтобы предотвратить прилипание пленки к формирователю, необходимо поместить антистатическую планку над плоской пленкой перед операцией формовки для снятия статического заряда.

Этикетировочная машина

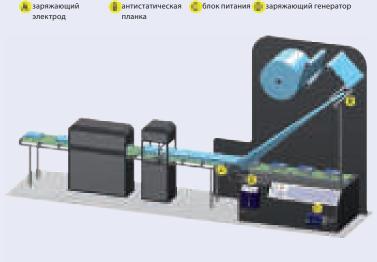
При высокой рабочей скорости этикетировочной машины возникновение статического заряда может помешать корректному вводу этикеток в устройство. Наличие статического заряда на пластиковых бутылках, на которые необходимо прикрепить этикетки, приводит к некорректному размещению этикетки и ее смещению. Эта проблема значительно сокращает скорость производственного процесса и приводит к росту уровня бракованной продукции. Максимальную производительность поможет достигнуть установка антистатических планок в позиции, отраженной на рисунке сверху.



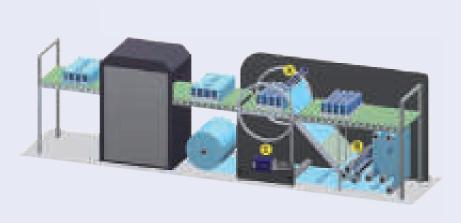
Термо- и вакуумноформовочные машины

При размотке пластикового полотна возникает статическое электричество, что приводит к ударам током операторов производства. Также статическое электричество притягивает пыль из окружающей среды. Термоформовочный процесс также не обходится без возникновения статического электричества, что приводит к притягиванию пыли и проблемам при укладке полотен. В конвейерных системах особо ощутим ущерб от загрязнений на пленке, особенно когда тара наполняется продуктом сразу после формовки. Например, как в случае наполнения стаканчиков йогуртом. Для удаления загрязнений с полотна перед вакуумной формовкой SIMCO советует использовать устройство для очистки полотна.

Упаковочная промышленность



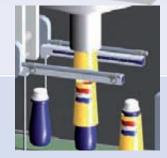


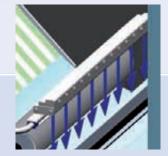


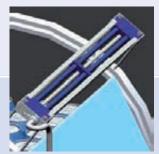
🚇 антистатическая 📳 антистатическая планка с

воздушным ножом









блок питания

Поточная упаковочная машина

При движении продукции по ленточному конвейеру в направлении пленки упаковочная пленка разматывается и сворачивается в рулон. Пленка наслаивается либо сверху либо снизу. Так называемый нахлест необходим для совмещения двух концов пленки. Для предотвращения разрыва пленки в усадочной камере туннельного типа необходима тепловая сварка или подведение электростатического заряда. Электростатический электрод потребляет меньше электроэнергии, чем система для тепловой сварки. Электрод также не требует дополнительного технического обслуживания. А потребителям легче разворачивать конечный продукт, упакованный с помощью такого электрода.

Sleeve машина

Термоусадочные рукава для декорирования пластиковых и стеклянных бутылок предлагают эффективное средство для рекламных целей, а также дополнительную защиту. Плоская пленка разматывается и проходит через буферную стопку, а затем протягивается через барабан, принимая цилиндрическую форму. В секции резки рукава нарезаются в соответствии с требуемыми размерами. Затем рукав нанизывается на контейнер, и происходит его усадка в термотоннеле до размеров контейнера. Статическое электричество может стать причиной того, что пленка прилипает к барабану или уже нарезанный рукав не правильно размещается на контейнере. Корректную работу машины могут антистатические планки, размещенные в заданных позициях.

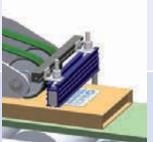
Обмотка вокруг термоусадочного устройства

При разматывании упаковочной пленки на ее поверхности образуется статический заряд, в результате чего пленка прилипает к роликам и наматывается на них.

Поверхностный статический заряд устраняется с помощью антистатической планки. Резиновые подающие валы создают трение, приводя таким образом к налипанию пленки на вакуумный конвейер. Подача слабой струи ионизированного воздуха в секцию резки снимает статическое напряжение и решает проблему прилипания пленки. Планки обмотки перемещаются по продукту, протягивая конец пленки под продукт, таким образом полностью его упаковывая. Конец пленки может прилипать к листу пленки, приводя к неправильной упаковке продукта и, следовательно, к остановкам в работе машины, влекущим за собой значительные издержки. Решить эту проблему способна антистатическая планка дальнего радиуса действия.

Полиграфическая промышленность



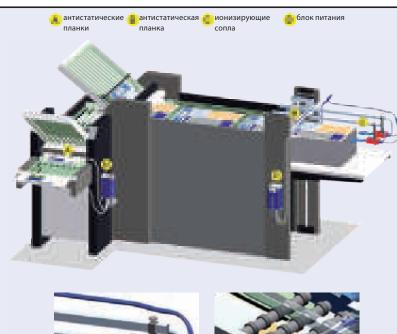


Ввод картона в печатную секцию

Из-за высокой рабочей скорости машины устройство ввода иногда некорректно вводит полотно в рабочую зону. Также устройство ввода не всегда может подстроиться под скорость конвейера, поэтому картон может позже подаваться на конвейер, что приводит к неправильному размещению рисунка на упаковке. Для корректной фиксации картона необходимо применять статический заряд, генерируемый заряжающей планкой.

Электростатическая блокировка

Журналы, листовки и книги в процессе печати передаются по конвейеру в упаковочную машину или на укладчик. Но перед этим они проходят через комплектовальную (подборочную) машину для укомплектовки листов. При выходе стопки листов с поворотной платформы укладчика любое ускорение рабочей скорости машины может привести к смещению или даже падению листов из стопки. Уравновешивающий укладчик оборудован сверху и по обеим сторонам электростатическими заряжающими планками. Разноименные заряды на планках стабилизируют стопку печатной продукции в блоки строгой формы, что облегчает их дальнейшую транспортировку.





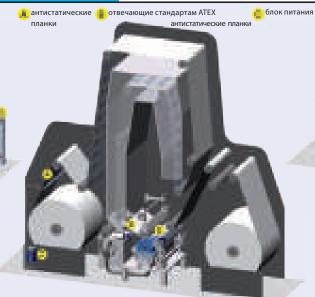


Фальцевальная машина

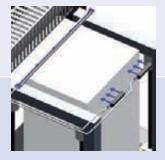
В секции ввода нередко создается электростатический заряд, что приводит к прилипанию верхних листов друг к другу. Обычно это приводит к затору при подаче и, следовательно, к приостановке работы машины. Обдув листов ионизирующими соплами поможет разделить листы и снять статический заряд с листов. Установка антистатической планки прямо перед стопкой листов гарантирует подачу в устройство ввода каждого листа по отдельности.
Статический заряд возникает также и в результате трения в процессе операции фальцовки. Это приводит к проблемам в фиксации листа в процессе фальцовки и, следовательно, к ошибкам в фальцовке. Данная проблема устраняется с помощью установки антистатической планки, снимающей статику. Установка антистатической планки в устройстве выхода обеспечит ровную укладку листов в стопку.

Полиграфическая промышленность



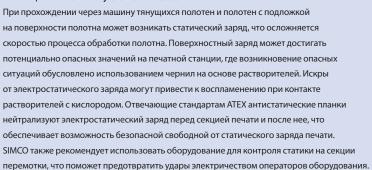


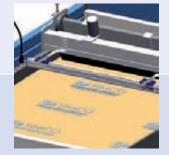






Ротационная глубокая печать





Трафаретные печатные машины

Стопка полотен в секции подачи полотна может иметь статический заряд, в результате чего листы (подложка) склеиваются с другими листами из стопки, из-за чего неправильно подаются на обработку в машину. Когда на резиновом раскатном вале установлен рабочей шаг, а экран поднят, подложка может прилипнуть к экрану, что приведет к смазыванию краски. Электростатическое напряжение может также привести к прилипанию к штативу экрана и к расцентровке. Продукция SIMCO поможет решить следующие проблемы: нарушение движения полотна на пути в секцию сушки, неправильная укладка полотен на выходе из машины, а также притягивание загрязнений, находящихся в воздухе. Это помогает избежать возникновение многих проблем при работе машины и остановок в ее работе

Офсетная печать

Статическое электричество может стать причиной нарушений в работе высокоскоростных печатных машин. В подающем устройстве листы могут прилипать друг к другу, что приводит к их неправильной фиксации и остановке работы машины. Воздушный нож с функцией ионизации подает струю ионизированного воздуха в направлении полотна для отделения верхнего полотна от стопки полотен. Затем верхнее полотно подается в машину, где с него может быть снят статический заряд при прохождении под планкой, установленной над стопкой полотен. Односторонняя или двусторонняя нейтрализация заряда в листовыводной секции обеспечит аккуратную укладку листов на выходе из оборудования.

Полиграфическая промышленность

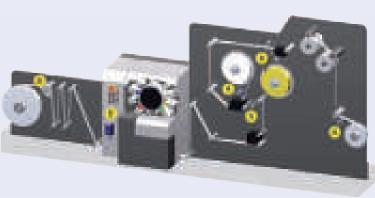




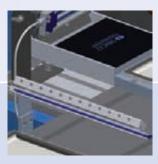




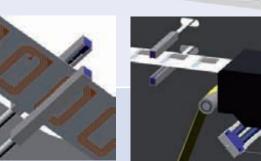












Цифровые принтеры

С развитием технологии цифровой печати, все большее распространение и применение получает технология Printing On Demand. Цифровые технологии обеспечивают высокую степень эксплуатационной гибкости принтеров для распечатывания личных данных, финансовых документов и документов, связанных с вопросами безопасности. Для этого необходимо использовать подложки, отличающееся наиболее высокой степенью свободы от посторонних загрязнений. Компания SIMCO разработала систему Plug and Run для очистки узкого полотна, избавиться от загрязняющих веществ, улучшить качество печати и предотвратить возникновение типографских ошибок. Благодаря наличию пылесборника сокращаются интервалы между техническими обслуживаниями оборудования.

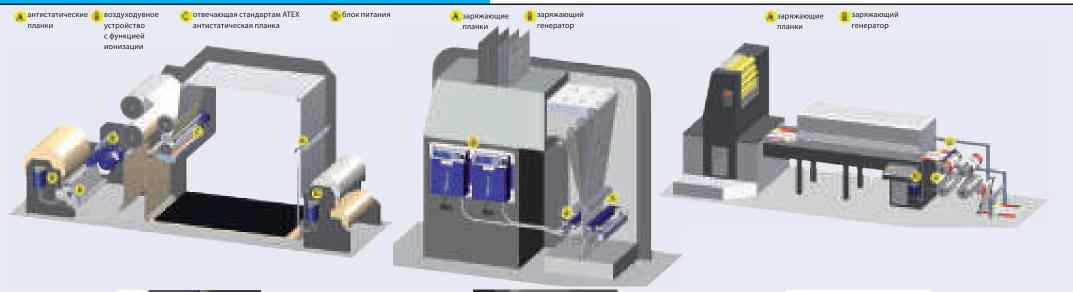
Машина для тампонной печати

Электростатический заряд служит причиной возникновения двух проблем. Кремниевый тампон вступает в контакт с поверхностью полотна для печати. Из-за деформации тампона возникает статический заряд, что приводит к образованию брызг краски на поверхности полотна или тампона. Данную проблему устраняет антистатическая планка, которая снимает статический заряд с тампона при его движении к печатной форме и обратно. Вторая проблема вызвана тем, что загрязнения, притягиваемые к поверхности продукта монтируемую на подложке полотна перед ее подачей в секцию печати. Это позволяет статическим напряжением, могут притягиваться к тампону и оставаться на его поверхности, что приводит к появлению типографских ошибок. Пневматические антистатические планки очищают продукты перед печатью, что улучшает качество печати и уменьшает количество бракованных изделий.

Этикетки с технологией радиочастотной идентификации

Этикетки с технологией радиочастотной идентификации (RFID) оснащены антенной для получения и реагирования на радиочастотные команды от приемника радиочастотной идентификации RFID. Встроенный в этикетку микрочип RFID может повредиться от воздействия статического электричества. При печати этикеток часто возникает статический заряд при движении печатной формы от подающего вала к секции перемотки. Заряд возникает при контакте и удалении полотна от вала размотки и при прохождении материала через разные валы и секции обработки при прохождении через печатную машину и секцию переворота полотна. К сожалению, слабые сигналы на этикетки RFID могут быть недостаточными для обеспечения их устойчивости к статическим зарядам.

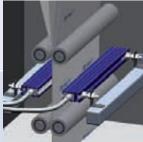
Полиграфическая промышленность





Нанесение покрытия/ ламинирование

Многие процессы нанесения покрытия и ламинирования сопряжены с возникновением антистатического заряда, что вызвано обработкой материалов-непроводников при очень высокой скорости движения полотна. Статический заряд становится при этом огромного количества проблем: от ударов операторов статическим током и налипания загрязняющих веществ, находящихся в воздухе, на поверхность полотна до возникновения опасных производственных ситуаций из-за присутствия легкоиспаряющихся растворов. Наиболее опасные ситуации возникают, когда статический заряд вызывает появление искр в отсеке нанесения покрытия / ламинирования, котором присутствуют легкоиспаряющиеся пары. В результате возникает возгорание. Отвечающее стандартам АТЕХ антистатическое оборудование необходимо в подобных производственных ситуациях для снятия антистатического заряда для предотвращения возгорания. За пределами производственных зон с повышенным риском ионизирующие планки и воздуходувное оборудование могут использоваться при работе секций размотки и перемотки.



Поворот полотна

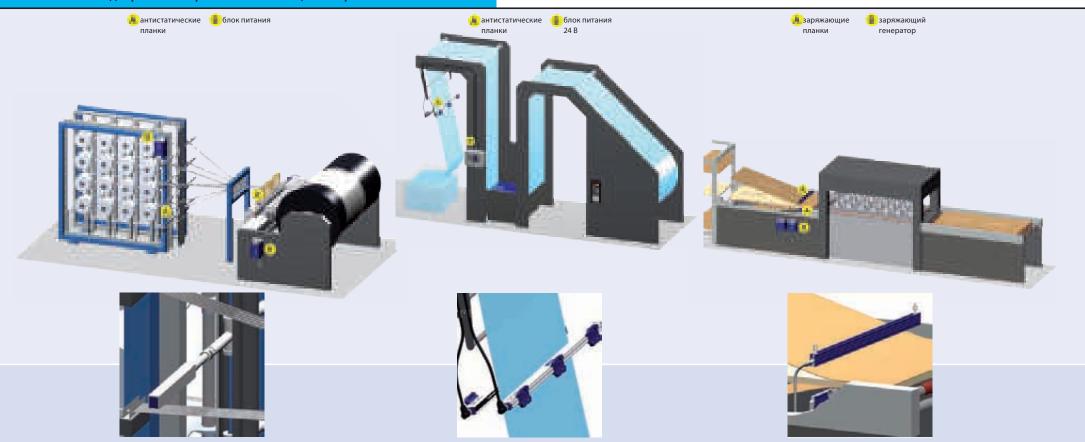
Ротационные печатные станки, работающие на высокой скорости, требуют предельной точности в секции фиксирования, укладки и поперечной резки полотна печатной машины. Заряжающие планки с разноименными зарядами, установленные на одной из сторон полотна, предотвращает задержку воздуха в полотне, обеспечивая наилучшую фиксацию полотна. Контроль фиксации во время резки и укладки позволяет устранить появление загибов и складок для облегчения процесса переворачивания полотна.



Система охлаждения Chill Tack

Система охлаждения Chill Tack разработана для офсетных печатных прессов. Статический заряд, производимый заряжающей планкой, подводится к полотну при контакте полотна с охлаждающим роликом. Использование электростатических иголок обеспечивает более эффективное охлаждение полотна, что также позволяет сократить величину воздушного зазора между полотном и охлаждающим роликом, предотвратить соскальзывание и устранить появление полос от конденсата. Предотвращение соскальзывания также сокращает риск падения давления и позволяет лучше контролировать фиксацию полотна.

Текстильная и деревообрабатывающая промышленность



Катушечные рамки

Размотка отдельных нитей синтетических материалов с бобин на катушечных рамках происходит с образованием больших электростатических зарядов, что обусловлено трением нити о керамические отверстия на катушечных рамках. Это приводит к спутыванию нити (образованию узелков) при движении нити от катушки к сновальной машине. Во избежание этого SIMCO предлагает устанавливать антистатические планки под нитями на их выходе из катушечной рамки. Статический заряд, возникающий при размотке нитей, приводит к возрастающей ломкости нити и к неровной намотке нити на катушку сновальной машины. Для снятия статики в процессе перематывания нити необходимо установить антистатическую планку перед сновальной машиной.

Сушильно-ширильные машины

Производство, прессовка и подготовка текстильного полотна сопровождается образованием электростатического заряда. Статическое электричество приводит к прилипанию материала к раме машины, что служит причиной снижения рабочей скорости машины. Неприятными являются и удары статическим электричеством операторов производства. Из-за взаимного притяжения/ отталкивания поверхностей текстильных полотен на завершающей стадии обработки полотна манипулятор не может установить полотно должным образом в финальное положение. Антистатические планки избавляют от всех проблем, связанных со статическим электричеством, и обеспечивают бесперебойную работу машины.

Прессы для древесной стружки

В деревообрабатывающей промышленности декорированная бумага с вкраплениями резины и отвердителей обычно размещается по обеим сторонам деревообрабатывающей панели. Затем происходит транспортировка такого многослойного полотна (сэндвича) в прессовальный аппарат. При этом могут возникнуть проблемы из-за того, что бумага может соскальзывать по причине неожиданного движения. Поэтому под прессом оказывается только часть полотна. Вся панель подвергается порче. SIMCO предлагает использовать свои антистатические планки, которые устанавливают над или под древесностружечной плитой перед подачей такого многослойного полотна (сэндвича) в прессовальный аппарат. Подвод разноименных электростатических зарядов к обеим сторонам панели предотвращает возможность соскальзывания бумаги.

Simco-lon Europe

Postbus 71
7240 AB Lochem, Nederland
T+31 [0]573 28 83 33
F+31 [0]573 25 73 19
general@simco-ion.nl
www.simco-ion.nl

Simco-lon, Industrial Group

2257 North Penn Road
Hatfield, PA 19440 USA
T+1 (215) 822-6401
F+1 (215) 822-3795
customerservice@simco-ion.com
www.simco-static.com

Simco-lon Japan

1-2-4, Minatojima-Nakamachi 650-0046 Chuo-Ku, Kobe T+81-78-303-4651 F+81-78-303-4655 info@simcoion.jp www.simcoion.jp

SIMCO в разных странах

У компании SIMCO 3 главных офиса: в Нидерландах, США и Японии, каждый из которых располагает собственными производственными объектами и сетью распространения продукции. Таким образом, SIMCO распространяет свою продукцию по всему миру.

Адрес:

Simco-Ion Europe

Aalsvoort 74
7241 MB Lochem
The Netherlands



Simco-lon Europe